



Feuille **SOMMAIRE**

- 2 14.1 Consignes générales de traitement
- 4 14.2 Usinage typique du centre de taille et outils utilisés
- 7 14.3 Prix indicatifs pour les prestations d'usinage
- 8 14.4 Entreposage sur le chantier

© Pollmeier Massivholz GmbH & Co.KG

Pferdsdorfer Weg 6
99831 Kreuzburg, Allemagne

Conseil BauBuche pour architectes,
ingénieurs en construction, maîtres
d'ouvrage et entreprises de construction
en bois

T +49 (0)36926 945 560
baubuche@pollmeier.com

Conseil en bois de sciage, BauBuche
et lamibois Pollmeier, interlocuteur
pour le commerce

T +49 (0) 36926 945 163
sales@pollmeier.com

14.1 Consignes générales de traitement

BauBuche est un matériau doté d'une densité brute élevée, qui impose des exigences strictes aux outils, aux machines et aux utilisateurs. De grandes précautions doivent être prises lors de l'usinage sur des machines d'assemblage.

Ne laissez jamais votre installation sans surveillance ! Il existe un risque d'incendie important, notamment avec des outils usés. Par conséquent, un extincteur doit toujours être à disposition.

Avec de grosses fraises, toujours fraiser à contresens (sinon un important développement de chaleur se produit). Afin d'éviter un réchauffement important, des poussées plus importantes doivent être utilisées dans le cas d'une morsure plus faible. Remplacez vos outils en temps voulu dès que la poussée est ralentie.

Les paramètres d'outils suivants ont été testés avec la machine K2i et conviennent pour l'usinage du BauBuche :

Type	Outil	Dia- mètre [mm]	Épais- seur [mm]	Morsure [mm] / surface usinée [mm ²]	Longueur utile [mm]	Vitesses [mm/s]			Vitesse de rotation [tr/min]
						Poussée	Insertion	Éjection	
Scie	Lame de scie	800	6	160		150	120	200	1 500
Fraise	Fraise cylindrique	300	60	2 000		120	120	300	4 000
	Fraise à queue HSS	40		800	160	40	40	200	4 000
	Fraise à queue d'aronde 15°	45	60	1 680	28	40	40	200	4 000
Foret	Foret hélicoïdal long (HSS G-Lang)	tout		45			35	120	1 800

Les outils suivants sont des recommandations pour le centre de taille Oikos 12 avec une broche de 25 kW et ne sont généralement pas valables pour les autres centre de taille.

Type	Outil	Dia- mètre [mm]	Épais- seur [mm]	Mor- sure [mm]	Longueur utile			Poussée [mm/min]		Vitesse de rota- tion [tr/min]
					axiale	radiale	bilatérale	en X et Y	en Z	
Scie	Lame de scie	500	5	inte- grale	100	160	310	6 000	3 200	2 700
Fraise	Fraise à queue VHM	30		25	150		260	3 500	1 500	14 000
	Fraise à queue VHM	20		21	85		160	3 500	1 500	16 000
	Fraise à queue WP	20		21	50		90	3 000	1 500	14 000
	Fraise-disque WP	350	58	20	130	140		6 500	2 000	3 500
	Tête de rabot WP	80	80	20	140			8 000	2 000	8 000
	Fraise à queue d'aronde 15° WP	25	40	inté- grale	28			3 500	1 500	14 000
Foret	Foret polyvalent	8		60	160		300	2 000	2 000	1 750
	HM équipé	10		25	160		300	2 000	2 000	1 800
		12		25	160		300	2 000	2 000	1 800
		16		40	160		300	2 000	2 000	2 600
		18		40	160		300	2 000	2 000	2 600
		20		40	160		300	2 000	2 000	2 600

Les types d'outils suivants conviennent généralement pour l'usinage de BauBuche sur des machines de taille :

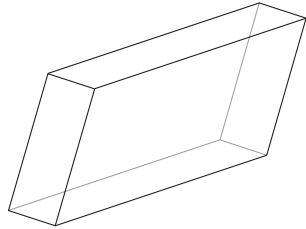
- _ Foret à bois hélicoïdal (spécial : type « G-Lang » de Famag)
- _ Foret polyvalent Fisch®
- _ Mèche à simple spirale Fisch® « Elite »
- _ Lames de scie HM
- _ Fraise VHM
- _ Fraise HSS
- _ Fraise WP (petites plaquettes de coupe amovibles, dans la mesure du possible)

Tous les forets peuvent être achetés chez Kanne Werkzeugtechnik GmbH (www.kanne-werkzeuge.de).

En outre, de très bonnes expériences ont pu être vérifiées avec des groupes de perçage utilisant de l'air comprimé et les forets adéquats. Dans le cadre de la machine K2i de Hundegger, il s'agit par exemple de la perceuse universelle associée aux forets pour trous profonds de Gühring (foret à une lèvre EB80 ou foret à deux lèvres ZB80 avec tête HM soudée). À ce sujet, veuillez vous adresser au fabricant de votre machine d'assemblage.

14.2 Usinage typique du centre de taille et outils utilisés

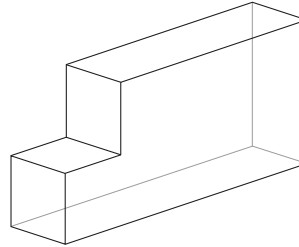
Entame / section (oblique)



Outil
Lame de scie



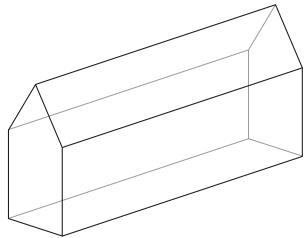
Assemblage à mi-bois



Outil
Lame de scie



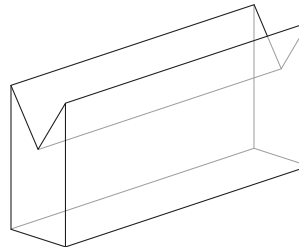
Coupe des arêtes



Outil
Lame de scie



Coupe triangulaire



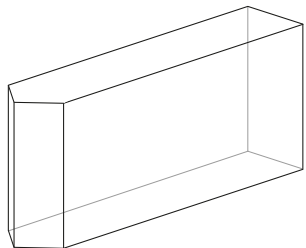
Outil
Lame de scie



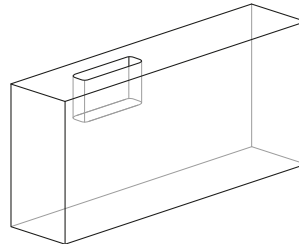
Restrictions
Profondeur de coupe max. 160 mm
(diagonale)

Restrictions
Profondeur de coupe max. 160 mm
(diagonale)

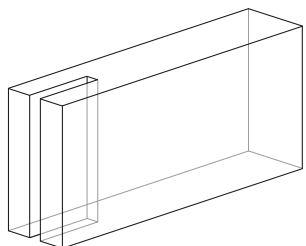
Double coupe



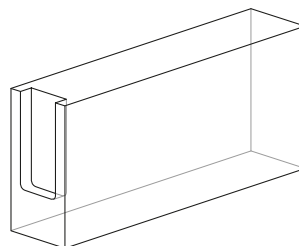
Fente



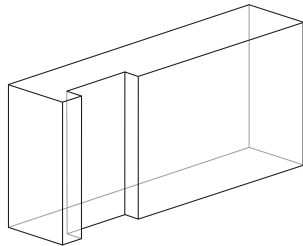
Fente en façade



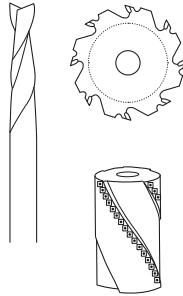
Rainure



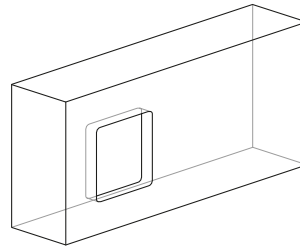
Lame



Outil
Fraise à queue
Fraise-disque
Tête de rabot



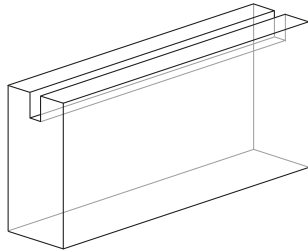
Poche



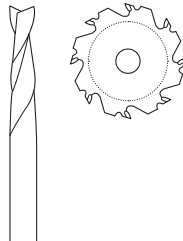
Outil
Fraise à queue



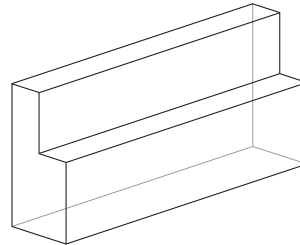
Rainure



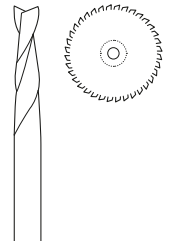
Outil
Fraise à queue
Fraise-disque



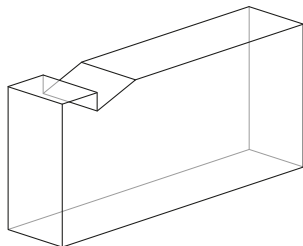
Onglet



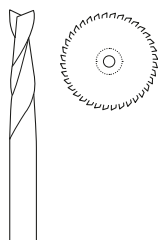
Outil
Fraise à queue
Lame de scie



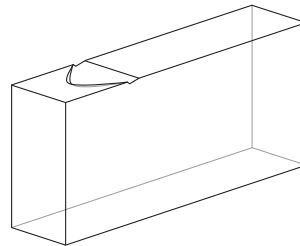
Encoche



Outil
Fraise à queue
Lame de scie



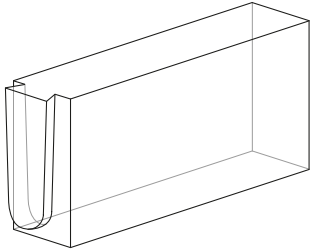
Encoche pour arêtier



Outil
Fraise à queue



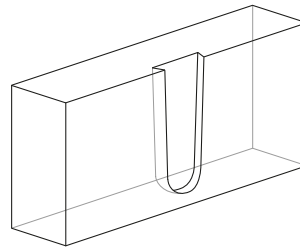
(Tenon) en queue d'aronde



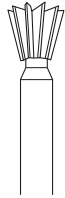
Outil
Fraise à queue
d'aronde



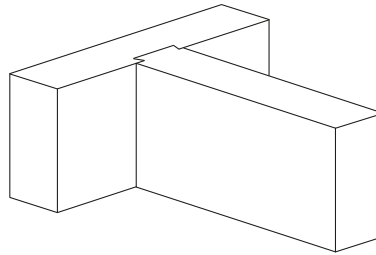
Rainure en queue



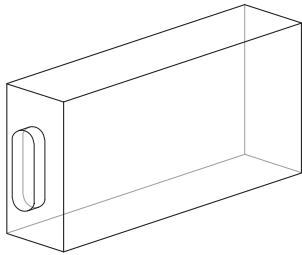
Outil
Fraise à queue
d'aronde



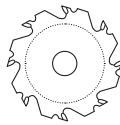
Queue d'aronde finie



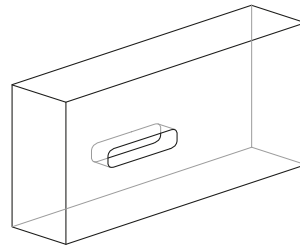
Tenon



Outil
Fraise-disque



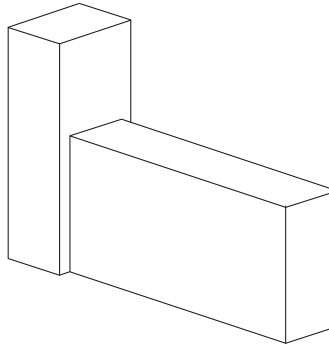
Mortaise



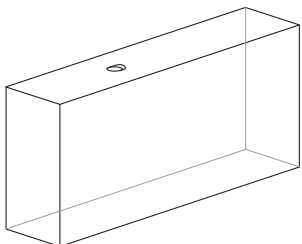
Outil
Fraise à queue



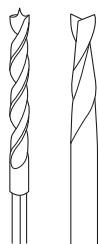
Assemblage à mortaise et tenon



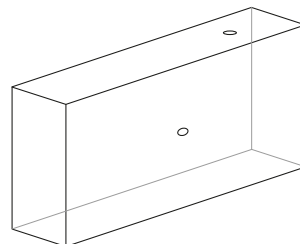
Alésage traversant



Outil
Foret
Fraise à queue



Trou borgne



Outil
Foret
Fraise à queue



14.3 Prix indicatifs pour les prestations d'usinage

Les prix d'orientation ont été calculés par Pollmeier sur la base de sa propre expérience.

Il s'agit en l'occurrence de valeurs moyennes se rapportant à la taille de dimensions standards conformément à la fiche de données du produit. Veuillez noter que le prix dépend des facteurs suivants :

- _ Longueur des pièces
- _ Nombre de traitements (différents)
- _ Nature du traitement
- _ Ampleur du traitement
- _ Nombre de changements d'outils

Tableau des prix indicatifs

Groupe de sections [l x h en cm²]

Groupe	de	à	Prix par m ³ [€]
1	40	100	300,-
2	101	150	225,-
3	151	500	100,-
4	501	3 750	80,-

Le prix réel peut être nettement différent du prix indicatif.

Affectation des groupes de sections [mm]

Hau- teur	80	120	160	200	240	280	320	360	400	440	480	520	560	600	640	680	720	760	800	840	880	920	960	1 000	1 040	1 080	1 120	1 160	1 200	1 240	
50	1	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3															
60	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3															
80	1	1	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4															
100	1	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
120	1	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
140	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
160	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
180	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
200	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
220	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
240	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
260	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
280	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
300	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Largeur

14.4 Entreposage sur le chantier

BauBuche présente des valeurs de gonflement et de retrait supérieures à celles des bois résineux. Dans le domaine des entames sur bois de bout (extrémités de poutrelles, décalages, entailles, trous, etc.) notamment, le contact avec l'humidité peut provoquer un gonflement important de la section transversale. En outre, le contact avec de l'humidité occasionne la formation de tâches. C'est pourquoi il est expressément recommandé de doter BauBuche d'un revêtement protecteur immédiatement après l'usinage, ce qui retarde l'absorption d'humidité et assure une protection contre l'humidité pendant le stockage et l'installation.

Vous trouverez des systèmes de revêtement correspondants, ainsi que des conseils, auprès de l'entreprise Koch und Schulte GmbH & Co. KG (www.kochundschulte.de). Vous trouverez également de plus amples informations à ce sujet dans la brochure og « Protection du bois et traitement de surface » (www.pollmeier.com/de/service/downloads-im-ueberblick/Broschueren.html).

Durant l'entreposage sur le chantier, les composants en BauBuche ne doivent pas être en contact avec le sol. Il est recommandé de poser les pièces sur des tasseaux, de retirer l'emballage de transport (risque de formation de buée) et de recouvrir à nouveau les composants. Ce faisant, assurez une bonne ventilation, ainsi qu'une protection convenable contre les intempéries, les salissures et le basculement.

