

Deklaracja właściwości użytkowych

1. Nr ref.	PM – 005 – 2018
2. Typ	Fornir klejony warstwowo z drewna bukowego
3. Cel zastosowania	Fornir klejony warstwowo wg EN 14374:2005-02 do wszystkich nośnych, usztywniających lub nienośnych elementów konstrukcyjnych
4. Nazwa handlowa	Płyta BauBuche S Płyta BauBuche Q
Producent	Pollmeier Furnierwerkstoffe GmbH Pferdsdorfer Weg 6 D-99831 Creuzburg
5. Adres kontaktowy pełnomocnika	brak pełnomocnika
6. Stałość deklarowanych właściwości użytkowych	System 1
7. Jednostka certyfikująca	MPA Stuttgart 0672 Certyfikat stałości deklarowanych właściwości użytkowych nr 0672-CPR-0415
8. Jednostka certyfikująca	nie dotyczy

9. Deklarowane właściwości użytkowe

9.1 Opis produktu

Fornir klejony warstwowo produkuje się ze sklejonych ze sobą, wysuszonych fornirow z drewna bukowego o szerokości H do 1850 mm oraz długości L do 35 m.

Tabela 1: Struktura Płyty BauBuche S (fornir klejony warstwowo z drewna bukowego o podłużnym kierunku warstw)

Grubość elementu B w nieoszlifowanym stanie – wymiar nominalny w mm	Grubość elementu B w oszlifowanym stanie – wymiar nominalny w mm	Liczba warstw fornirow	Struktura
21	19	7	IIIIIII
21	20	7	IIIIIII
24	22	8	IIIIIIII
27	25	9	IIIIIIIII
30	28	10	IIIIIIIIII
33	30	11	IIIIIIIIIII
33	31	11	IIIIIIIIIII
36	34	12	IIIIIIIIIIII
39	37	13	IIIIIIIIIIIII
42	40	14	IIIIIIIIIIIIII
45	43	15	IIIIIIIIIIIIII
48	46	16	IIIIIIIIIIIIIII
51	49	17	IIIIIIIIIIIIIIII
54	50	18	IIIIIIIIIIIIIIII
54	52	18	IIIIIIIIIIIIIIII
57	55	19	IIIIIIIIIIIIIIIII
60	58	20	IIIIIIIIIIIIIIIII
63	60	21	IIIIIIIIIIIIIIIIII
63	61	21	IIIIIIIIIIIIIIIIII
66	64	22	IIIIIIIIIIIIIIIIII
I	podłużny przebieg warstwy fornirow		

Tabela 2: Struktura Płyty BauBuche Q (fornir klejony warstwowo z drewna bukowego o warstwach ukierunkowanych prostopadle)

Grubość elementu B w nieoszlifowanym stanie – wymiar nominalny w mm	Grubość elementu B w oszlifowanym stanie – wymiar nominalny w mm	Liczba warstw forniru			Struktura
		podłużni e	poprzecz nie	łącznie	
21	19	5	2	7	I-III-I
21	20	5	2	7	I-III-I
24	22	6	2	8	I-III-I
27	25	7	2	9	II-III-II
30	28	8	2	10	II-III-II
33	30	9	2	11	II-III-II
33	31	9	2	11	II-III-II
36	34	10	2	12	III-III-III
39	37	11	2	13	III-III-III
42	40	12	2	14	III-III-III
45	43	13	2	15	III-III-III
48	46	14	2	16	III-III-III
51	49	15	2	17	III-III-III
54	50	16	2	18	III-III-III
54	52	16	2	18	III-III-III
57	55	17	2	19	III-III-III
60	58	18	2	20	III-III-III
63	60	17	4	21	III-II-III-II-III
63	61	17	4	21	III-II-III-II-III
66	64	18	4	22	III-II-III-II-III
I podłużny przebieg warstwy forniru - poprzeczny przebieg warstwy forniru					

9.2 Zakres zastosowania

Fornir klejony warstwowo „Płyta BauBuche S“ i „Płyta BauBuche Q“ wg EN 14374 wolno stosować do wszystkich nośnych, usztywniających lub nienośnych elementów konstrukcyjnych, które wymiaruje się i wykonuje wg EN 1995- 1-1 w połączeniu z EN 1995-1-1/NA.

Zastosowanie fornirów klejonych warstwowo „Płyta BauBuche S“ i „Płyta BauBuche Q“ jest dozwolone w obszarach przyporządkowanych klasom użytkowania 1 i 2 wg EN 1995-1-1.

9.3 Deklarowane parametry wytrzymałościowe, parametry sztywności i gęstości objętościowe

Tabela 3: Charakterystyczne parametry wytrzymałościowe i sztywności w N/mm² oraz gęstości objętościowe w kg/m³

Rodzaj obciążenia		Fornir klejony warstwowo „Płyta BauBuche S“	Fornir klejony warstwowo „Płyta BauBuche Q“	
		20 ≤ B ≤ 80	≤ 24 ^{a)}	27 ≤ B ≤ 66
Parametry wytrzymałościowe				
Obciążenie płaszczynowe				
Zginanie	$f_{m,0,flat,k}$	80	70	81
	$f_{m,90,flat,k}$	---	34	21
Ściskanie	$f_{c,90,flat,k}$	10 ^{c)}	16 ^{c)}	
Ścinanie	$f_{v,0,flat,k}$	8	3,8	
Obciążenie krawędziowe				
Zginanie ^{b)}	$f_{m,0,edge,k}$	75	54	59
	$f_{m,90,edge,k}$	---	16	9
Rozciąganie II do włókien	$f_{t,0,k}$	60	46	49
Rozciąganie ⊥ do włókien	$f_{t,90,edge,k}$	1,5	15	8
Ściskanie II do włókien	$f_{c,0,k}$	57,5 ^{c)}	57 ^{c)}	62 ^{c)}
Ściskanie ⊥ do włókien	$f_{c,90,edge,k}$	14	40 ^{c)}	22 ^{c)}
Ścinanie	$f_{v,0,edge,k}$	8	7,8	

Rodzaj obciążenia		Fornir klejony warstwowo „Płyta BauBuche S“	Fornir klejony warstwowo „Płyta BauBuche Q“	
Grubość nominalna w mm		$20 \leq B \leq 80$	≤ 24 ^{a)}	$27 \leq B \leq 66$
Parametry sztywności				
Moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	16800	11800	12800
	$E_{0,05}$	14900	10900	11800
	$E_{90,mean}$	470	3500	2000
Moduł sprężystości poprzecznej krawędziowy	$G_{v,0,edge,mean}$	760	820	
Moduł sprężystości poprzecznej płaszczyznowy	$G_{v,0,flat,mean}$	850	430	
Gęstości objętościowe				
Średnia gęstość objętościowa	ρ_{mean}	800	770	800
Charakterystyczna gęstość objętościowa	ρ_k	730		
<p>a) Produktu „Płyta BauBuche Q“ o grubości nominalnej ≤ 24 mm zgodnie z załącznikiem 2 nie wolno stosować do zginania krawędziowego.</p> <p>b) Wartości obowiązują dla $H \leq 300$ mm. Dla $300 < H \leq 1000$ mm charakterystyczną wytrzymałość mnoży się przez współczynnik $k_h = (300/h)^{0,12}$. H to dla naprężenia zginającego miarodajny wymiar całkowitego przekroju w mm.</p> <p>c) W przypadku zastosowania w klasie użytkowania 1 można zwiększyć wytrzymałość na ściskanie o współczynnik 1,2.</p>				

9.4 Ochrona przeciwpożarowa

Zgodnie z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 2017/2293 produkty „Płyta BauBuche S“ i „Płyta BauBuche Q“ klasyfikuje się w klasie D-s2, d0.

Jako wartości prędkości zwęglania forniru klejonego warstwowo można przyjąć odpowiednie wartości z normy EN 1995-1-2.

9.5 Klasa formaldehydu

Forniry klejone warstwowo „Płyta BauBuche S“ i „Płyta BauBuche Platte Q“ spełniają wymagania klasy E1 w zakresie emisji formaldehydu w oparciu o wytyczne EN 14374.

10. Deklaracja

Właściwości użytkowe produktu zgodnie z punktem 1 i 2 odpowiadają właściwościom zadeklarowanym w punkcie 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych zostaje wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Creuzburg, 27.07.2018



Ralf Pollmeier

Prezes