

 **Pollmeier**

The background of the entire image is a high-angle, perspective view of a vast industrial warehouse. The space is filled with tall, grey metal shelving units that stretch far into the distance, creating a strong sense of depth. Each shelf is densely packed with large, rectangular blocks of light-colored wood, likely solid wood panels, which are neatly stacked and organized. The lighting is bright and even, highlighting the repetitive geometric patterns of the metal structure and the natural texture of the wood. The overall atmosphere is one of a highly organized and efficient industrial storage facility.

COMPONENTS

**Haya maciza cortada a medida
para reducir el coste del material**



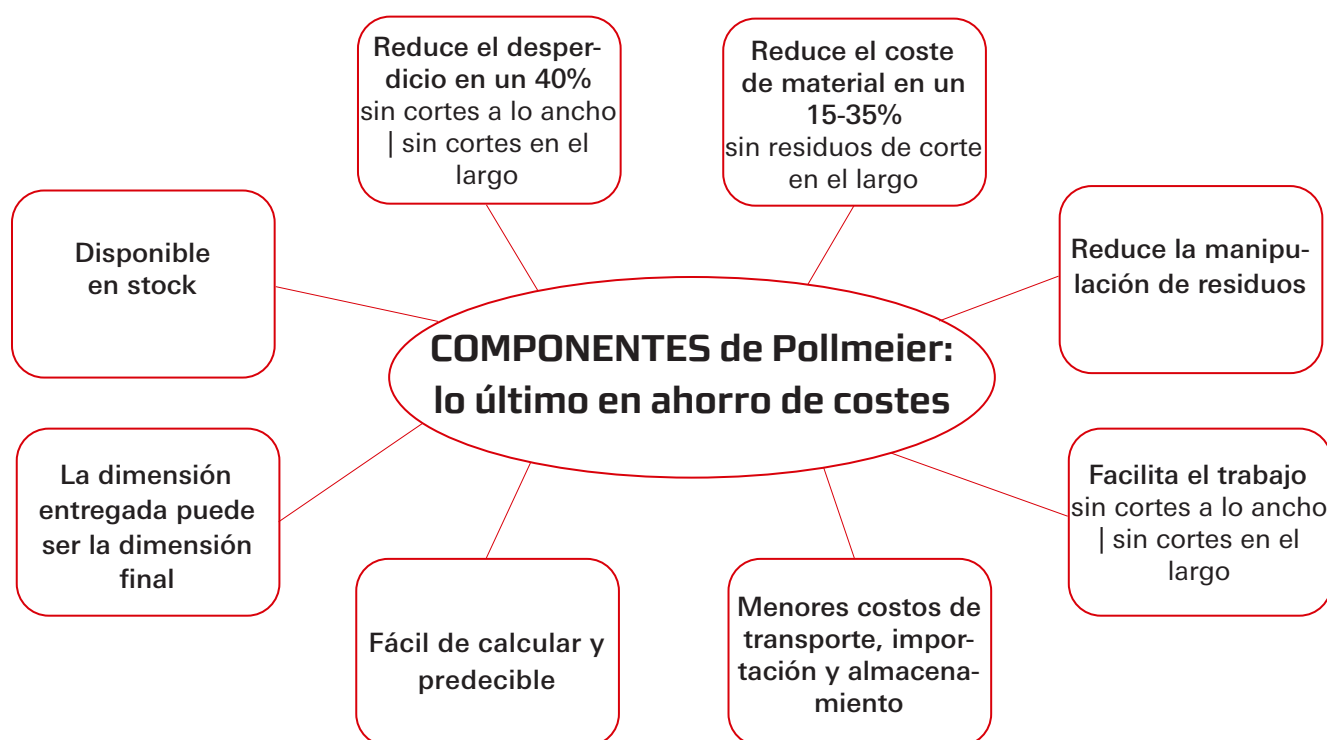
LA MISIÓN DE POLLMEIER

La madera dura es excelente para muebles y otros productos de madera, pero también un factor de coste significativo en su producción. La mayoría de las industrias y sus proveedores -por ejemplo, para perfiles de acero/ aluminio, tornillos, etc. - han desarrollado estándares para reducir los costes para el cliente, incluidos los costes de planificación, cálculo y almacenamiento.

En Pollmeier hemos comprendido esto y seguimos el mismo camino. Con Pollmeier COMPONENTS permitimos a los consumidores comprar madera dura **sostenible** y de **alta calidad** a precios **asequibles**.

Muchos estudios de casos de clientes han demostrado claramente que COMPONENTS es casi siempre la opción más rentable. Póngase en contacto con nosotros para que podamos calcular juntos su ahorro de costes: components@pollmeier.com

AHORRO DE COSTES GRACIAS A LAS DIMENSIONES ESTÁNDAR DE CORTE A MEDIDA

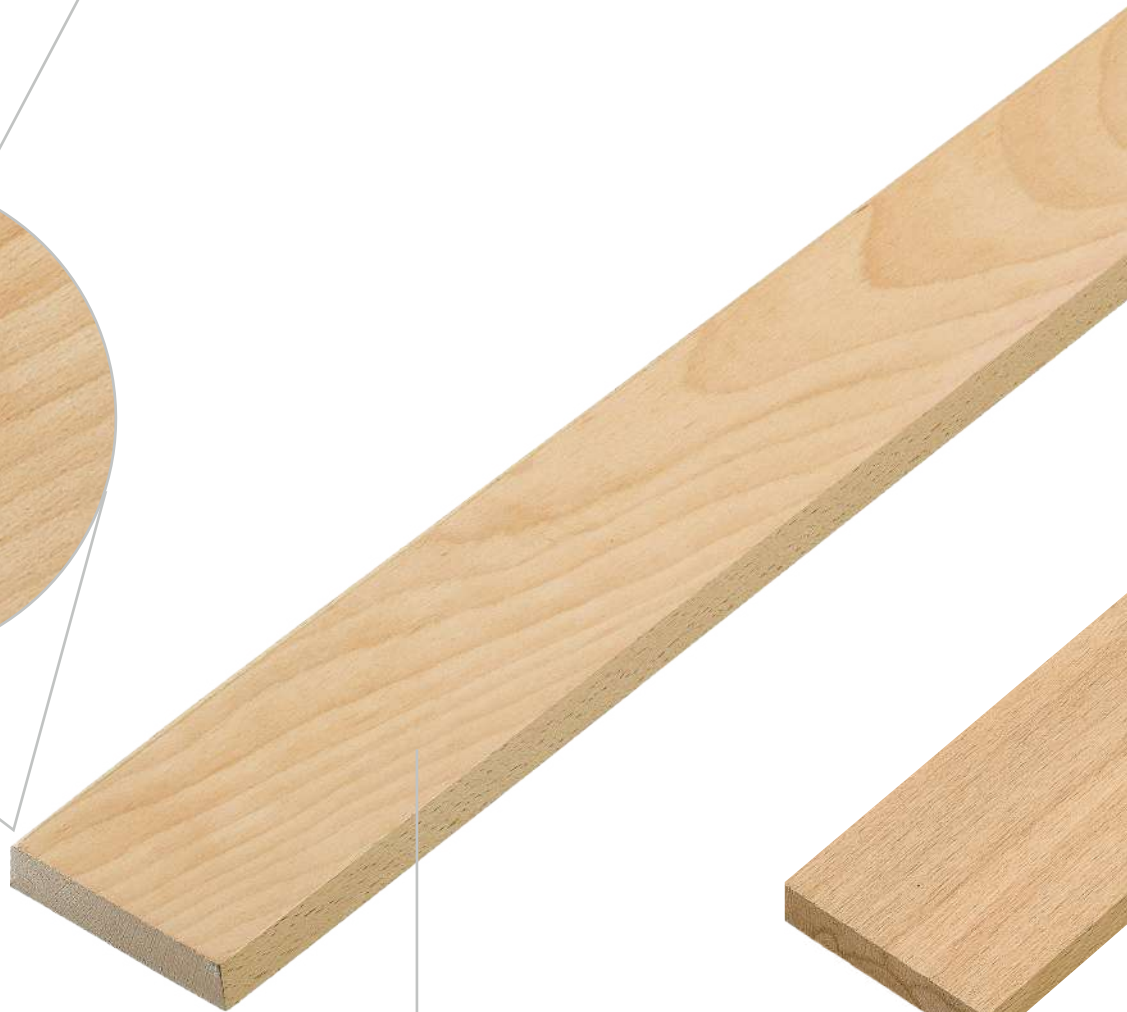


Pollmeier COMPONENTS // Haya maciza

Haya maciza cortada a medida estándar para reducir el coste



Dimensiones precisas: Espesor calibrado 23,8 mm y corte a medida tras el secado



Clasificación AAA

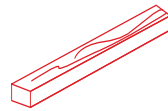
Clasificación CCC



Ligeramente vaporizado,
lo cual otorga un tono uniforme



Corte tangencial con atractiva estructura de anillos



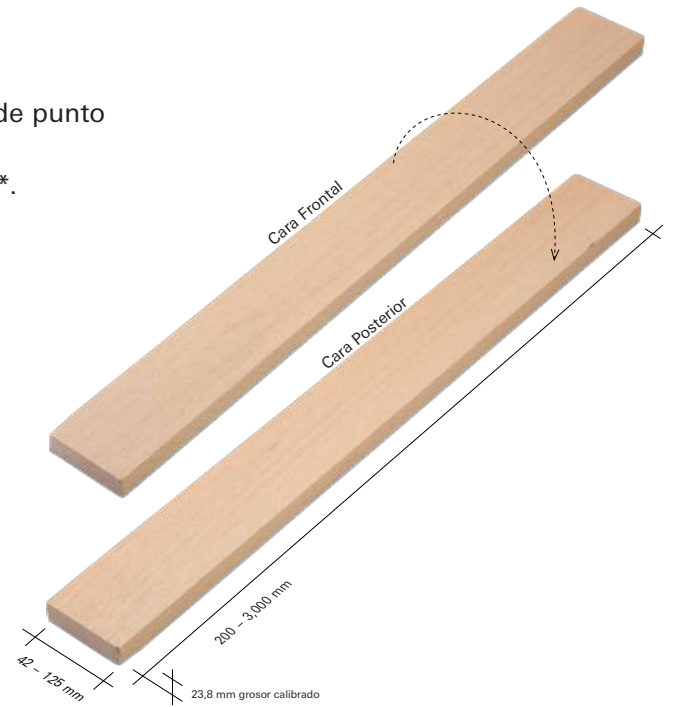
Superficie pre-cepillada



Secado en cámara y condicionado hasta obtener un contenido de humedad uniforme en la madera del 7-9 %

Mín. 90% de los COMPONENTS están limpios, los nudos de punto (en inglés: pin knots) no se determinan como defecto.
Máx. 10% de las láminas pueden tener atributos naturales*.

*Para más detalles, véase la página 8.



Cara Frontal



Cara Posterior



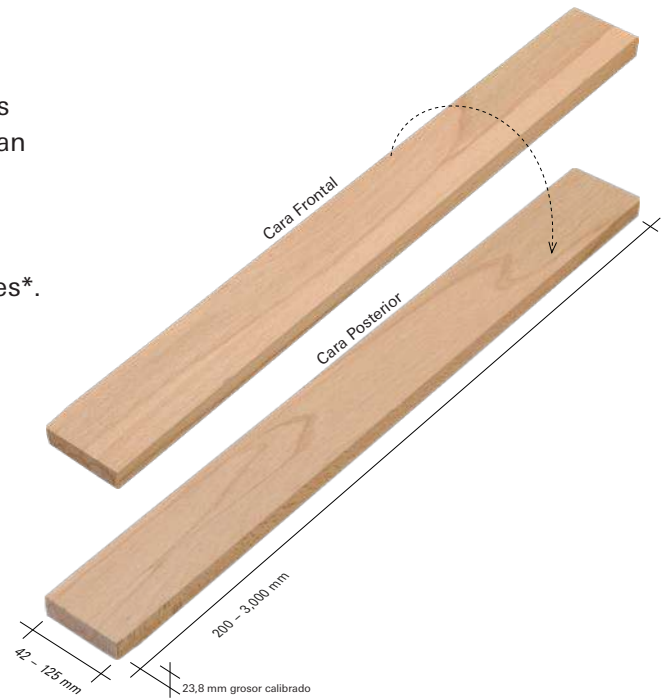
Fotos de muestras aleatorias para visualizar los requisitos de clasificación. Posibilidad de desviaciones de color (respecto al original) relacionadas con la impresión y la fotografía.

Mín. 90% de los COMPONENTS están limpios, los nudos de punto (en inglés: pin knots) o el color no se determinan como defecto.

Variaciones de color permitidas en todos los lados, por ejemplo, corazón rojo, mancha azul, mineral.

Máx. 10% de las láminas pueden tener atributos naturales*.

*Para más detalles, véase la página 8.



Cara Frontal

Cara Posterior



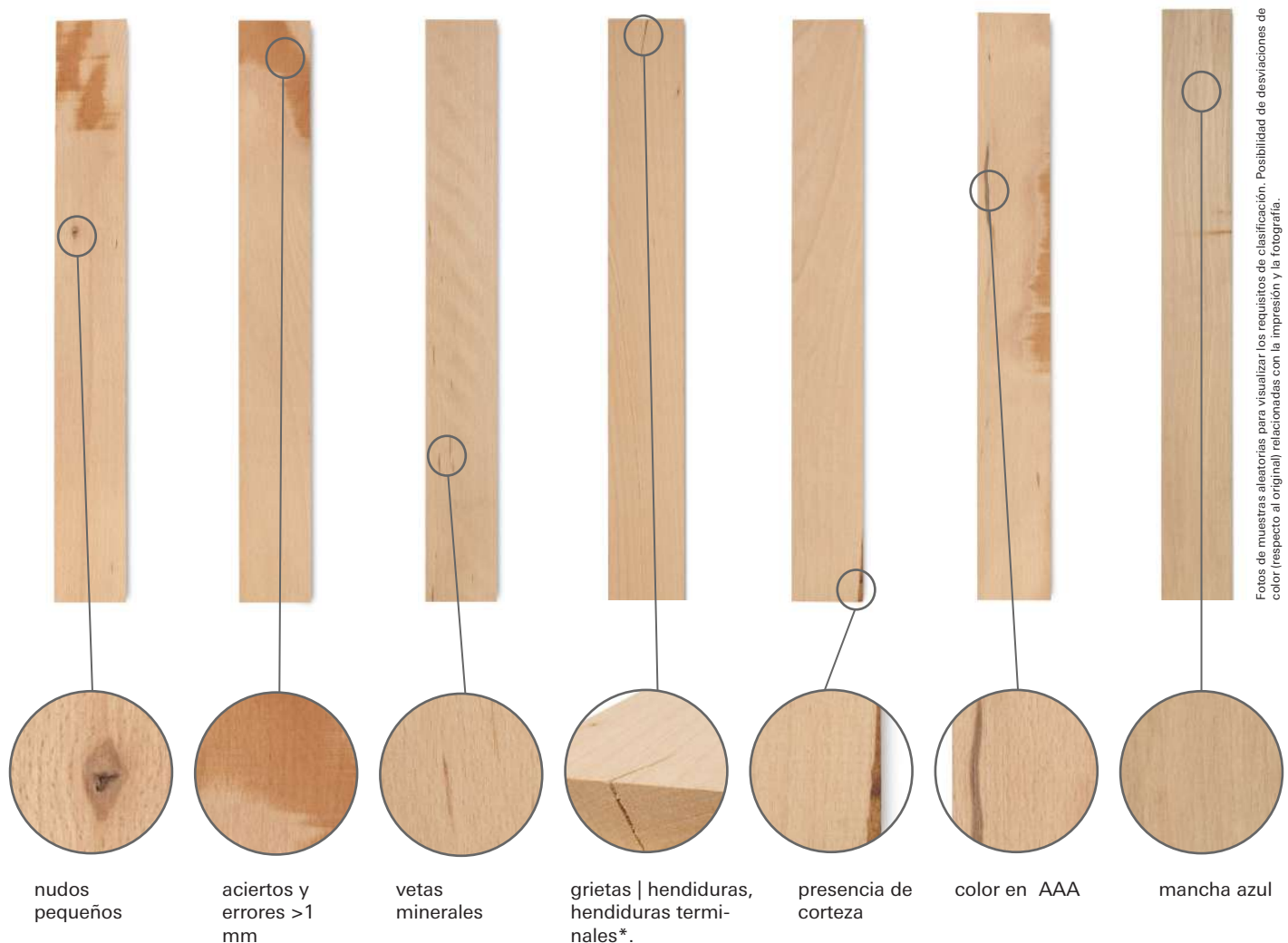
COMPONENTS con atributos naturales

Aunque cumplimos las normas de calidad esperadas por la mayoría de nuestros clientes en todo el mundo, es importante señalar que nuestro producto, al ser natural, puede mostrar atributos como pequeños nudos y pequeñas variaciones de color para mantener su aspecto natural. Permitimos estos atributos intencionadamente.

Para aquellos clientes que prefieran menos características naturales, puede ser necesario realizar recortes adicionales para conseguir la estética deseada. Si es necesario recortar, resulta útil disponer de piezas más cortas con las mismas dimensiones de grosor y anchura.

La tecnología de escaneo actual es buena, pero no perfecta. Por lo tanto, es posible que se produzcan sobredetecciones o infradetecciones. Los siguientes ejemplos de atributos naturales pueden ser mayores que en nuestra descripción de calidad.

Clasificación AAA & CCC máx. 10% con posibles atributos naturales



Incluso en el caso de que se produzcan atributos naturales, Pollmeier garantiza que el 90 % de las piezas se podrán utilizar sin necesidad de volver a trabajarlas.

*Las grietas en los extremos son difíciles de reconocer con los sistemas de detección actuales, por lo que ocasionalmente las láminas pueden contener grietas en los extremos.

Consejos generales sobre el uso de COMPONENTS

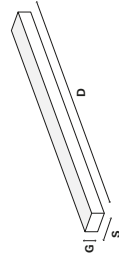
Especialmente cuando se diseñan nuevos modelos de muebles, es importante echar un vistazo a las dimensiones estándar disponibles y trabajar con los nuevos estándares de la forma más eficiente posible para reducir los residuos y limitar el inventario. El uso inteligente de las nuevas dimensiones estándar supone un importante ahorro de costes durante la vida útil del nuevo modelo de mueble.

Además, el uso de COMPONENTS aporta ventajas en el procesamiento. Ya no es necesario fresar toda la superficie. Basta con redondear los bordes con una simple fresadora de mesa y lijar las superficies. Esto ahorrar pasos de procesamiento adicionales y evita la pérdida de material.

Utilizar COMPONENTS es la forma más sencilla de reducir el coste de material y ahorrar dinero.

| Ancho Largo | 42 mm | | 45 mm | | 54 mm | | 68 mm | | 80 mm | | 100 mm | | 125 mm | |
|----------------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|
| | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) | Piezas | Vol. (m³) |
| 3.000 mm | 1000 | 3,3 | 960 | 3,4 | 800 | 3,4 | 640 | 3,4 | 560 | 3,5 | 440 | 3,4 | 320 | 3,1* |
| 2.750 mm | | 3,0 | | 3,1 | | 3,1 | | 3,1 | | 3,2 | | 3,2 | | 2,9 |
| 2.400 mm | | 2,6 | | 2,7 | | 2,7 | | 2,7 | | 2,8 | | 2,8 | | 2,5 |
| 2.250 mm | | 2,5 | | 2,5 | | 2,5 | | 2,6 | | 2,6 | | 2,6 | | 2,3 |
| 2.200 mm | | 2,4 | | 2,5 | | 2,5 | | 2,5 | | 2,6 | | 2,5 | | 2,3 |
| 2.100 mm | | 2,3 | | 2,4 | | 2,4 | | 2,4 | | 2,5 | | 2,4 | | 2,2 |
| 2.000 mm | | 2,2 | | 2,3 | | 2,3 | | 2,3 | | 2,3 | | 2,3 | | 2,1 |
| 1.900 mm | | 2,2 | | 2,2 | | 2,1 | | 2,2 | | 2,2 | | 2,2 | | 2,0 |
| 1.800 mm | | 2,0 | | 2,1 | | 2,0 | | 2,0 | | 2,1 | | 2,1 | | 1,9 |
| 1.600 mm | | 1,8 | | 1,9 | | 1,8 | | 1,8 | | 1,9 | | 1,8 | | 1,7 |
| 1.500 mm | 1040 | 1,7 | 960 | 1,8 | 800 | 1,7 | 640 | 1,7 | 560 | 1,8 | 440 | 1,7 | 320 | 1,6 |
| 1.400 mm | | 1,6 | | 1,6 | | 1,6 | | 1,6 | | 1,6 | | 1,6 | | 1,5 |
| 1.300 mm | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,4 |
| 1.200 mm | | 1,4 | | 1,4 | | 1,4 | | 1,4 | | 1,4 | | 1,4 | | 1,3 |
| 1.000 mm | | 1,1 | | 1,2 | | 1,1 | | 1,1 | | 1,2 | | 1,1 | | 1,0 |
| 900 mm | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 0,9 |
| 800 mm | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,8 |
| 750 mm | 1040 | 0,9 | 1000 | 0,9 | 800 | 0,8 | 640 | 0,9 | 560 | 0,9 | 440 | 0,9 | 320 | 0,8 |
| 700 mm | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,7 |
| 650 mm | | 0,7 | | 0,8 | | 0,7 | | 0,7 | | 0,8 | | 0,7 | | 0,7 |
| 600 mm | | 0,7 | | 0,7 | | 0,7 | | 0,7 | | 0,7 | | 0,7 | | 0,6 |
| 550 mm | | 1,2 | | 0,6 | | 1,2 | | 1,2 | | 1,3 | | 1,3 | | 1,1 |
| 500 mm | | 1,1 | | 0,6 | | 1,1 | | 1,1 | | 1,2 | | 1,1 | | 1,0 |
| 450 mm | 2080 | 1,0 | | 0,5 | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 1,0 | | 0,9 |
| 400 mm | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,8 |
| 350 mm | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,8 | | 0,7 |
| 300 mm | 3120 | 1,0 | 3000 | 1,1 | 2400 | 1,0 | 1920 | 1,0 | 1680 | 1,0 | 1320 | 1,0 | 960 | 0,9 |
| 250 mm | | 0,9 | | 0,9 | | 0,8 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,9 | | 0,8 |
| 200 mm | 4160 | 0,9 | 4000 | 0,9 | 3200 | 0,9 | 2560 | 0,9 | 2240 | 0,9 | 1760 | 0,9 | 1280 | 0,8 |

* Disponible en CCC.
Las longitudes personalizadas están disponibles previa solicitud para pedidos de 18 m³ de volumen o más por dimensión.



Haya Maciza:

Tolerancias:

Grososres:

Ligeramente vaporizada | Espesor calibrado | Secado homogéneo al 7-9% | cortado a medida después de secado en el secador

Esponsor: ±0,3 mm Tolerancia de calibración | Ancho: ±0,5 mm | Largo: ±1 mm por 1m

Las tolerancias se refieren a un contenido de humedad del 7-9% (madera maciza de haya). Debe tenerse en cuenta el comportamiento de hinchamiento y contracción de contenidos de humedad de equilibrio superiores. 23,8 mm (grosor facturado: 26 mm)



Para conocer las disponibilidades más actualizadas, consulte nuestro sitio web aquí:

Pollmeier COMPONENTS // Haya maciza

Pruebe con Pollmeier COMPONENTS.

COMPONENTS



El centro de producción de Aschaffenburg es la mayor planta de corte de madera maciza de Europa.

Para realizar su pedido de prueba o solicitar muestras gratuitas,
póngase en contacto con nosotros.

sales@pollmeier.com
+49 36926 945 163

Nuestros productos cuentan con la certificación PEFC.

