



Pollmeier

# 榉木实木定宽料

减少材料损耗

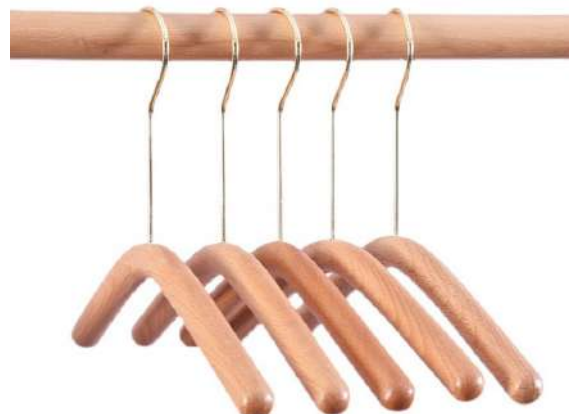
Pollmeier  
Beech SUP  
20

Pollmeier  
Beech SUP  
20

Pollmeier  
Beech SUP  
20

Pollmeier  
Beech SUP  
20





## 标准定宽料-成本效益和规格灵活性的结合

硬木材料是生产家具的一个重要成本因素。大多数行业，如钢/铝型材、螺钉等，都制定了行业标准，以降低客户的成本并使处理更容易。Pollmeier也在走同样的道路，并引入标准，使未来家具客户更能负担得起可持续硬木的使用。

标准RTW:

- 减少20%的浪费，因为无需切割
- 由于没有修边浪费，成本降低了20%
- 减轻了工作量，因为工厂无需修边，灰尘更少
- 减少废料处理
- 易于计算且可预测
- 卓越的S级质量保证每块总长为2450mm的板材具有至少2100mm的无缺陷长度

RTW有一半 (1.4-1.9 m<sup>3</sup>) 和四分之一 (0.7-1 m<sup>3</sup>) 两种包装，这使我们的客户能够通过少量库存获得合适的尺寸。

### 概述—标准定宽料 (RTW) — 等级和尺寸

| 等级                         | 厚度*<br>mm |     | 宽度<br>mm |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|----------------------------|-----------|-----|----------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
|                            | 26        | 32  | 42       | 48 | 49 | 50 | 54 | 68 | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 |
| Superior                   | 26   23,8 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | x   |     |     |     |
|                            | 32   29,5 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | x   |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  |     |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | x  |    |    | x  | x  |     |     |     |     |
| Superior Door Frame        | 38   36,0 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | x   | x   | x   |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | x   | x   | x   |     |
| Superior Colour            | 26   23,8 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | x   |     |     |     |
|                            | 32   29,5 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | x   |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  |     |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | x  |    |    | x  | x  |     |     |     |     |
| Superior Colour Door Frame | 38   36,0 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | x   | x   | x   | x   |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | x   | x   | x   | x   |
| Superior Colour Redheart   | 26   23,8 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  |     |     |     |     |
| Cabinet                    | 26   23,8 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  |     |     |     |     |
|                            | 32   29,5 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | **  |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | **  |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | x  |    |    | x  | x  | **  |     |     |     |
| Cabinet Colour             | 26   23,8 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  |     |     |     |     |
|                            | 32   29,5 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | **  |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | x        |    |    |    | x  | x  | x  | **  |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | x  |    |    | x  | x  | **  |     |     |     |
| Cabine Colour Door Frame   | 38   36,0 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | **  | **  | **  | **  |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    |    |    |    |    |    | **  | **  | **  | **  |
| Prime Frame                | 26   23,8 | 预砂光 |          | x  |    | x  |    |    |    |     |     |     |     |
| Custom Shop                | 32   29,5 | 预砂光 | **       |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | **       |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | ** |    |    |    |    |     |     |     |     |
| Colour                     | 32   29,5 | 预砂光 | **       |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|                            | 38   36,0 | 预砂光 | **       |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|                            | 52   48,5 | 预砂光 |          |    | ** |    |    |    |    |     |     |     |     |

\* 公差 ± 0.3 mm

\*\*只有库存量可用

### Pollmeier 标准

- 轻度熏蒸
- 含水率均衡
- 有效烘干到含水率7-9%
- 双面预先砂光

Superior

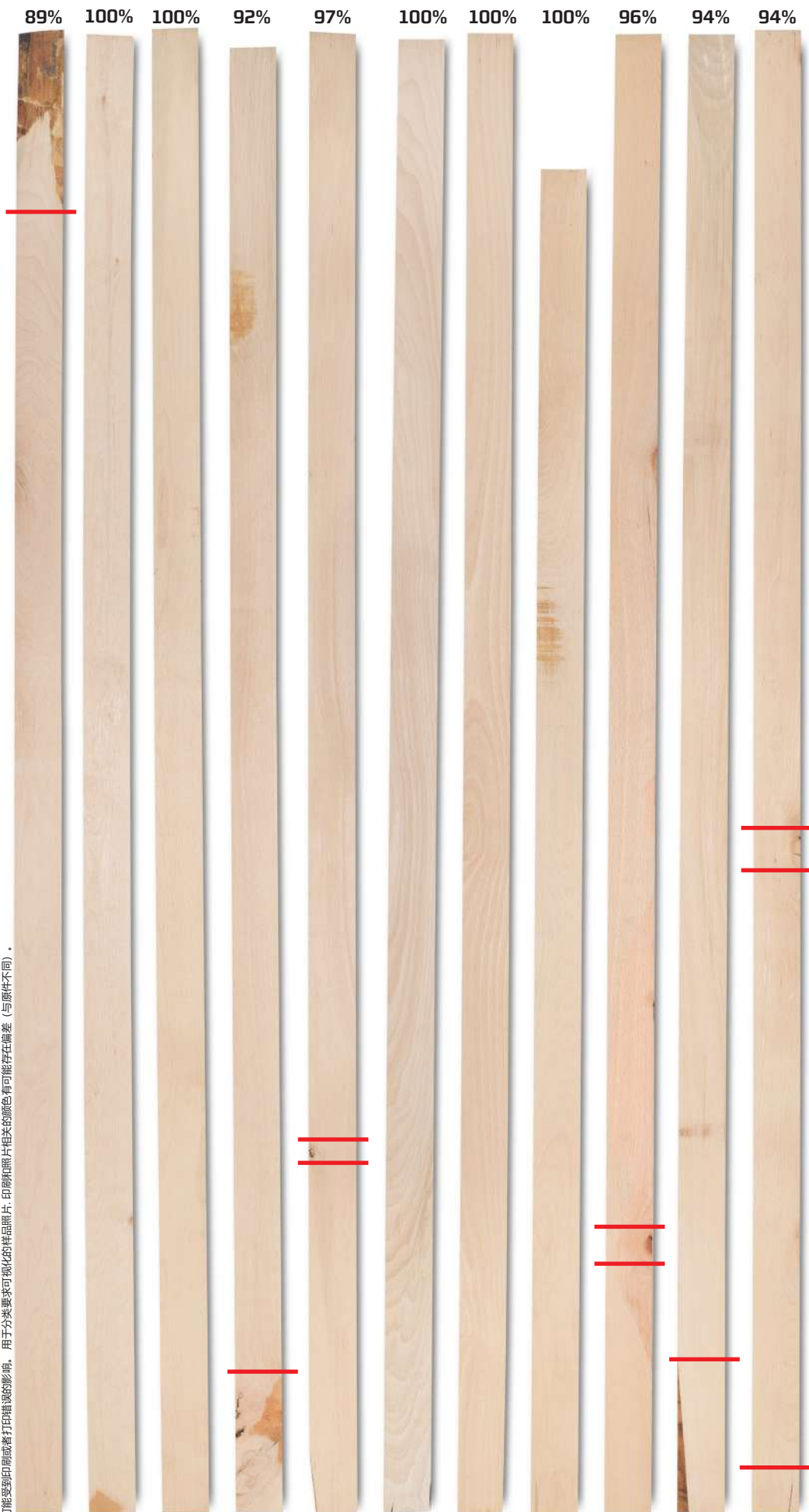
正面

- 具体尺寸请见第三页
- 近似无缺陷产品
- 两面无缺陷切割
- 超长切割长度且无色差，出材率极高
  - $\geq 2.10\text{m}$  于  $2.45\text{m}$  长度
  - $\geq 2.40\text{m}$  于  $3.05\text{m}$  长度
  - $\geq 2.70\text{m}$  于  $3.35\text{m}$  长度
- 低百分比的短切割长度和中等切割长度，低色差率



可能受到印刷或者打印错误的影晌，用于分类要求可识别的样品照片，印刷照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

出材率 (Ø 96%)



— 切割 

可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片: 印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差 (与原件不同)。



Superior Colour

正面

- 具体尺寸请见第三页
- 色差不属于缺陷
- 近似无缺陷产品
- 两面无缺陷切割
- 超长切割长度且无色差
  - $\geq 2.10\text{m}$  于  $2.45\text{m}$  长度
  - $\geq 2.40\text{m}$  于  $3.05\text{m}$  长度
  - $\geq 2.70\text{m}$  于  $3.35\text{m}$  长度
- 低百分比的短切割长度和中等切割长度



可能受到印刷或者打印错误的影晌。用于分类要求可视化的样品照片。印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。



可能受到印刷或者打印错误的影响，用于分类要求可视化的样品照片，印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

Superior Colour Redheart

正面

- 具体尺寸请见第三页
- 色差/红芯不属于缺陷
- 近似无缺陷产品
- 两面无缺陷切割
- 超长切割长度且无色差
  - $\geq 2.10\text{m}$  于  $2.45\text{m}$  长度
  - $\geq 2.40\text{m}$  于  $3.05\text{m}$  长度
  - $\geq 2.70\text{m}$  于  $3.35\text{m}$  长度
- 低百分比的短切割长度和中等切割长度



可能受到印刷或者打印错误的影晌。用于分类要求可视化的样品照片。印刷照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。



可能受到印刷或者打印错误的影晌，用于分类要求可视化的样品照片：印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。



Cabinet

正面

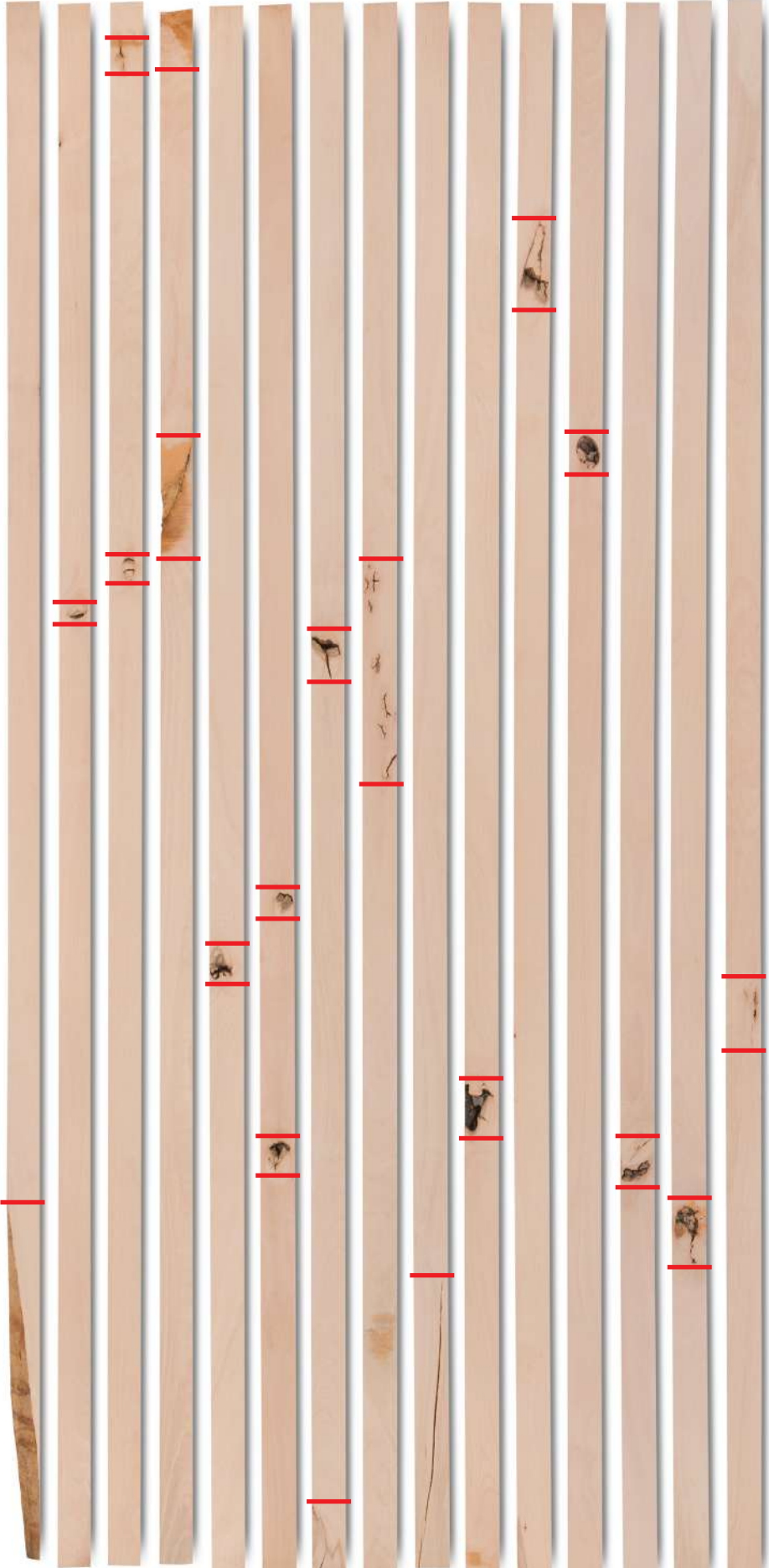
- 具体尺寸请见第三页
- 短切割长度和中等切割长度的最低收益率为75%，切割长度为600mm或以上。



可能受到印刷或者打印错误的影晌。用于分类要求可糊化的样品照片。印刷照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

出材率 (Ø 91%)

77% 99% 94% 89% 97% 82% 93% 85% 81% 97% 94% 97% 97% 96% 96%



可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片: 印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差 (与原件不同)。



Cabinet Colour

正面

- 具体尺寸请见第三页
- 色差不是缺陷
- 短切割长度和中等切割长度的最低收益率为75%；切割长度为600 mm 或以上。



可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片。印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

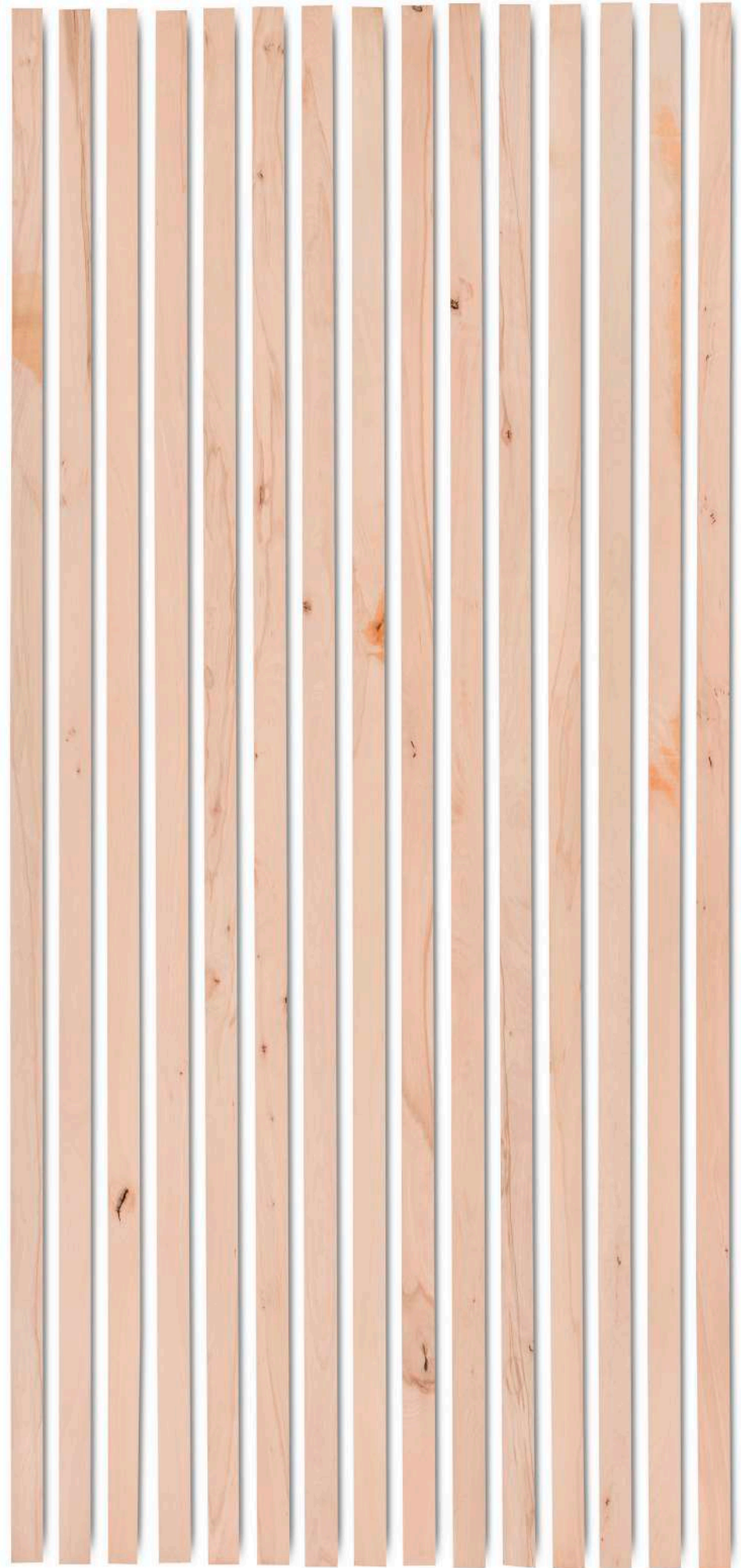


可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片：印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

Prime Frame

正面

- 具体尺寸请见第三页
- 明显含有较小的缺陷
- 经过设计用于高产量的室内装饰框架



可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片。印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。





可能受到印刷或者打印错误的影响。用于分类要求可视化的样品照片：印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

**如果使用定宽料，则每个现成组件的成本.**

| 等级              | 定宽料价格 | 出材率 | 最终价格 | 注释 |
|-----------------|-------|-----|------|----|
| Superior        |       |     |      |    |
| Superior Colour |       |     |      |    |
| Cabinet         |       |     |      |    |
| Cabinet Colour  |       |     |      |    |

**一件家具的榉木材料成本计算示例.**

| 椅子数量       | 数量 | 生产规格    |         |         | 原材料规格发票尺寸 |         |         | 原材料方数 (m³) | 原材料价格 (€/m³) (RTW) | 出材率 (%) | 原材料净成本   | 使用定宽板或规格料生产单件的原材料成本 | 使用定宽板或规格料生产总的原材料成本 |
|------------|----|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|------------|--------------------|---------|----------|---------------------|--------------------|
|            |    | 长度 (mm) | 宽度 (mm) | 厚度 (mm) | 长度 (mm)   | 宽度 (mm) | 厚度 (mm) |            |                    |         |          |                     |                    |
| 前腿         | 2  | 490     | 46      | 46      | 500       | 48      | 52      | 0.001248   | 745                | 80%     | 931.25 € | 1.16 €              | 2.32 €             |
| 后腿         | 2  | 900     | 46      | 46      | 910       | 48      | 52      | 0.002271   | 745                | 80%     | 931.25 € | 2.12 €              | 4.23 €             |
| 框架数量       | 4  | 390     | 52      | 22      | 400       | 54      | 26      | 0.000562   | 655                | 80%     | 818.75 € | 0.46 €              | 1.84 €             |
| <b>总成本</b> |    |         |         |         |           |         |         |            |                    |         |          | <b>8.39 €</b>       |                    |

|         |  |
|---------|--|
| 您的原材料成本 |  |
| PM原材料成本 |  |
| 您的销售价格  |  |

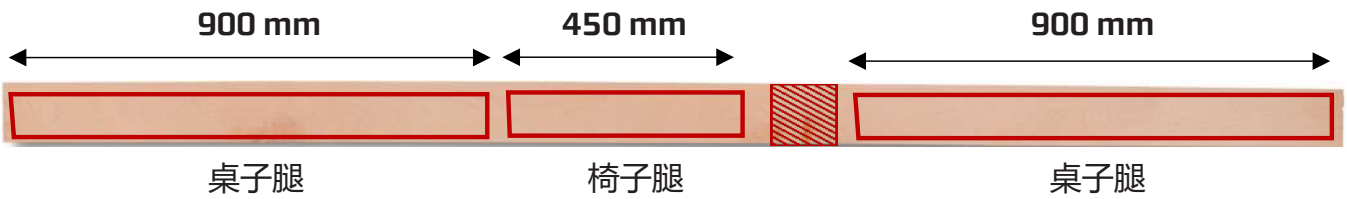


## 标准定宽料-成本效益和规格灵活性的结合

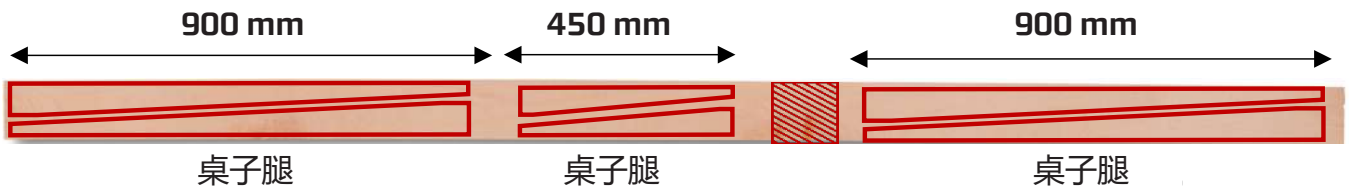
关于RTW使用的一般建议:

- 尤其是在设计新家具样品时, 很重要的一点是要了解材料的标准尺寸, 并尽可能高效地与新标准尺寸配合设计生产, 以避免浪费和 不必要的库存。通过使用标准尺寸可在新家具设计的生产周期当中节省大量的成本。
- 生产中尽可能多的使用定宽板, 以便:
  - 以确保最小的浪费和最大的产量
  - 确保低库存
  - 确保合理使用每块定宽板中取出的短料

示例图片:



- 将锥形零件相对放置, 以提高效率



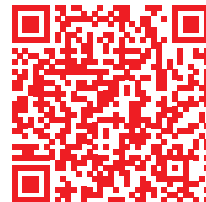
请注意: 定宽料最强大的优势是长度切割的高度灵活性。

如果客户的长度变化很大, 或者每种长度操作的数量很少, 那么与我们规格料COMPONENTS相比, 定宽料通常是更好的选择。

如果客户可以使用一个托盘一个尺寸的规格料, 我们的COMPONENTS产品更适合。规格料通常是成本方面的最佳选择。

RTW使用加工示例

- 如何将RTW机械切割成长度









# Pollmeier STANDARD Ripped-To-Width

榉木, 一种木材。更多的可能



Aschaffenburg的生产基地是欧洲最大的实木切割厂。

请与我们联系。  
我们很乐意帮助您降低成本

我们的产品通过了PEFC 认证



微信扫一扫  
关注我们的公众号  
sales@pollmeier.com  
+86 2157 6287 - 16



南方大区  
Fiona Cao:  
+86 (0) 156 0186 6887



北方大区  
Sam Hu:  
+86 (0) 136 7183 6064



长三角区  
Sue Lu:  
+86 (0) 136 517 55840

可能受到印刷或者打印错误的影响。  
印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差 (与原件不同)。