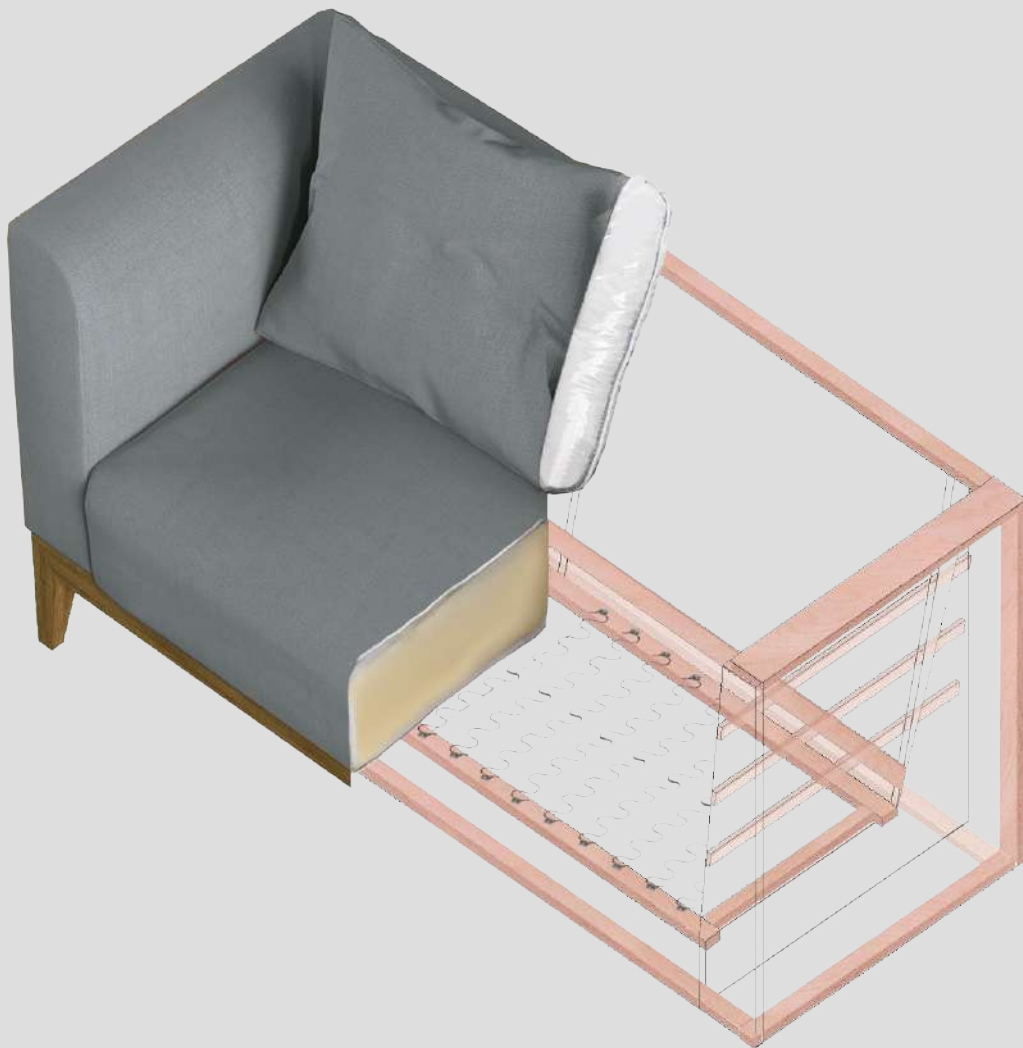


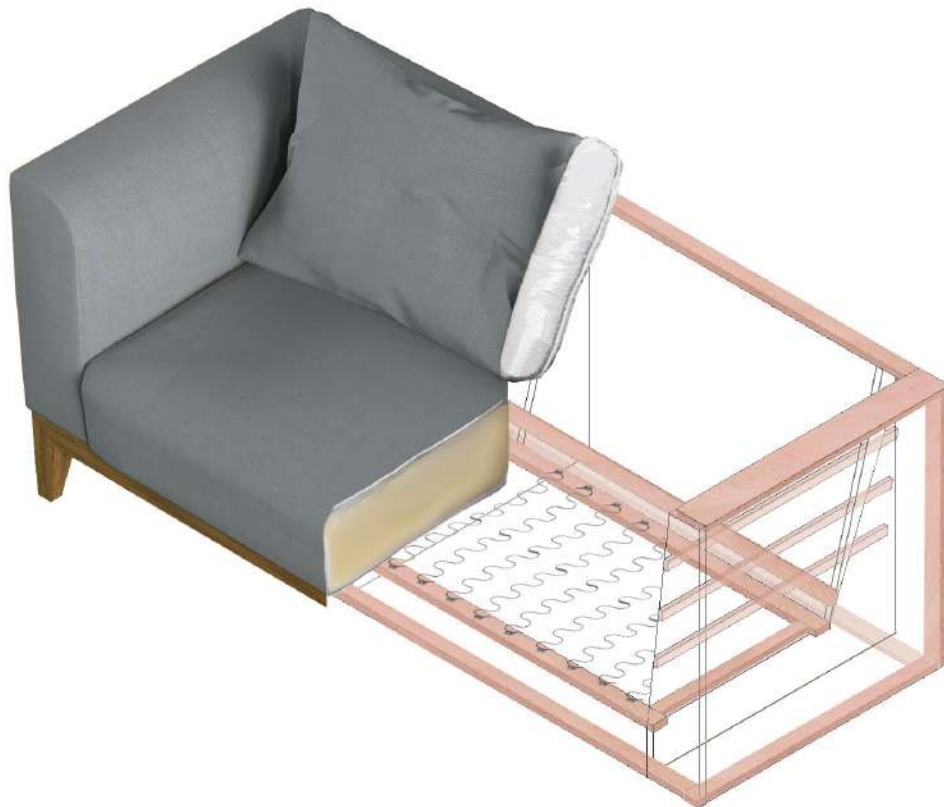
 **Pollmeier**

GESTELLBAU KOMPONENTEN



**Senken die Kosten.
Eröffnen neue Möglichkeiten.**





Gestellbau Komponenten von Pollmeier

Im Gestellbau sind leistungsfähige und wirtschaftliche Holzkonstruktionen aus Laubholz gefragt. Pollmeier Produkte senken Ihre Materialkosten und ermöglichen somit eine effizientere Herstellung. Durch modernste Scanner-Technologie und die Kombination weltweiter Aufträge schneiden wir aus Massivholz exakt die Teile des Brettes zu, die Sie tatsächlich benötigen. Unsere Produkte in konsistenter und planbarer Qualität ermöglichen Ihnen die Herstellung von Produkten in gleichbleibender Güte.

Zudem optimieren Sie Ihre Gestelle gewinnbringend mit unseren hochleistungsfähigen Furnierschichtholzzuschnitten aus Buche und Fichte.

Erhalten Sie die Produkte, die Sie für Ihre Anwendung benötigen.

Pollmeier ist sich bewusst, dass jedes Gestell individuelle Anforderungen an das Rohmaterial besitzt. Aus diesem Grund bieten wir unseren Partnern im Gestellbausegment ein breites Produktportfolio, welches garantiert, dass für jeden Gestelltyp die passgenaue Lösung bereitgestellt werden kann.

Finden Sie in dieser Broschüre die Ideallösung für Ihre individuellen Anforderungen.



Pollmeier COMPONENTS

- _Perfekt für eine Serienproduktion
- _Spart aufwendige Arbeitsschritte in der Produktion
- _Höchste Kostenersparnisse
- _Kein Hobeln notwendig



Nahezu fehlerfreies Produkt



Nach Trocknung
geschnitten



Dimensionsstabil



Zuschnitt auf definierte Standard-
breite und Länge



Standard Fixbreite | Prime Frame

- _Perfekt für eine Serienproduktion sowie für kleine und mittlere Losgrößen
- _Für flexible Bauteile in kurzen, mittleren und langen Nutzlängen
- _Ausgesprochen wirtschaftlicher Preis
- _Kein Hobeln notwendig



Optimierte Gestellbauqualität



Nach Trocknung
geschnitten



Dimensionsstabil

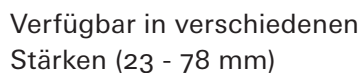
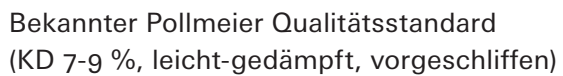
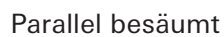


Zuschnitt auf definierte
Standardbreite

Technische Angaben	Pollmeier COMPONENTS und Standard Fixbreite aus Buchen-Massivholz
E-Modul	14.000 N/mm ²
Mittlere Dichte	720 kg/m ³
Holzfeuchtigkeit	ca. 7-9 %
Vorgeschliffen	auf 23,8 mm
Spannungsarm	durch optimiertes Trocknungsverfahren



**_Perfekt für individuelle und flexible Produktion
in verschiedenen Stärken und Breiten**



Sortierung CCC | Ohne Farbansprüche

Nahezu fehlerfreie Vorderseite mit gelegentlichen kleinen Mängeln auf der Rückseite.
Farbmerkmale auf allen Seiten zulässig, z.B. Rotkern, Bläue, mineralische Schlieren.

Ca. 90% der COMPONENTS haben ein nahezu fehlerfreies Erscheinungsbild ohne Farbansprüche. Punktäste sind keine Fehler. Daher können ca. 10% der Lamellen natürliche Merkmale aufweisen.

Vorderseite



Rückseite



Breite		42 mm		45 mm		54 mm		68 mm		80 mm		100 mm		125 mm	
		Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]	Stk.	Vol. [m³]
COMPONENTS															
3.000 mm	1.000	3.3	960	3.4	800	640	3.4	560	3.5	440	3.4	320	3.1*		
2.750 mm		3.0		3.1										3.2	
2.400 mm		2.6		2.7										2.8	
2.250 mm		2.5		2.5										2.6	
2.200 mm		2.4		2.5										2.6	
2.100 mm		2.3		2.4										2.5	
2.000 mm	2.2	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.1		
1.900 mm	1.040	2.2	960	2.2	800	640	2.1	560	2.2	440	2.2	320	2.0		
1.800 mm		2.0		2.1			2.1		2.1						
1.600 mm		1.8		1.9			1.8		1.9						
1.500 mm		1.7		1.8			1.7		1.8						
1.400 mm		1.6		1.6			1.6		1.7						
1.300 mm		1.5		1.5			1.5		1.6						
1.200 mm		1.4		1.4			1.4		1.5						
1.000 mm		1.1		1.2			1.1		1.4						
900 mm		1.0		1.0			1.0		1.2						
800 mm		0.9		0.9			0.9		1.1						
750 mm	1.040	0.9	1.000	0.9	800	640	0.8	560	0.9	440	0.9	320	0.8		
700 mm		0.8		0.8			0.8		0.8		0.8		0.8		
650 mm		0.7		0.8			0.7		0.8		0.7		0.7		
600 mm		0.7		0.7			0.7		0.7		0.7		0.7		
550 mm		1.2		0.6			1.2		1.3		1.3		1.1		
500 mm		1.1		0.6			1.1		1.2		1.1		1.0		
450 mm	2.080	1.0	1.000	0.5	1.600	1.280	1.0	1.120	1.0	880	1.0	640	0.9		
400 mm		0.9		0.9			0.9		0.9		0.9		0.8		
350 mm		0.8		0.8			0.8		0.8		0.8		0.7		
300 mm		1.0		1.1			1.0		1.0		1.0		0.9		
250 mm	3.120	0.9	3.000	0.9	2.400	1.920	0.8	1.080	0.9	1.320	0.9	960	0.8		
200 mm		0.9		0.9			0.9		0.9		0.9		0.8		
150 mm		0.8		0.9			0.8		0.9		0.9		0.7		

[illegible]

Schwindverhalten bei höheren Gleichgewichtsfeuchten ist zu berücksichtigen.

* Erhältlich nur in CCC.
Sonderlängen sind auf Anfrage ab 18m³
Volumen pro Abmessung möglich.

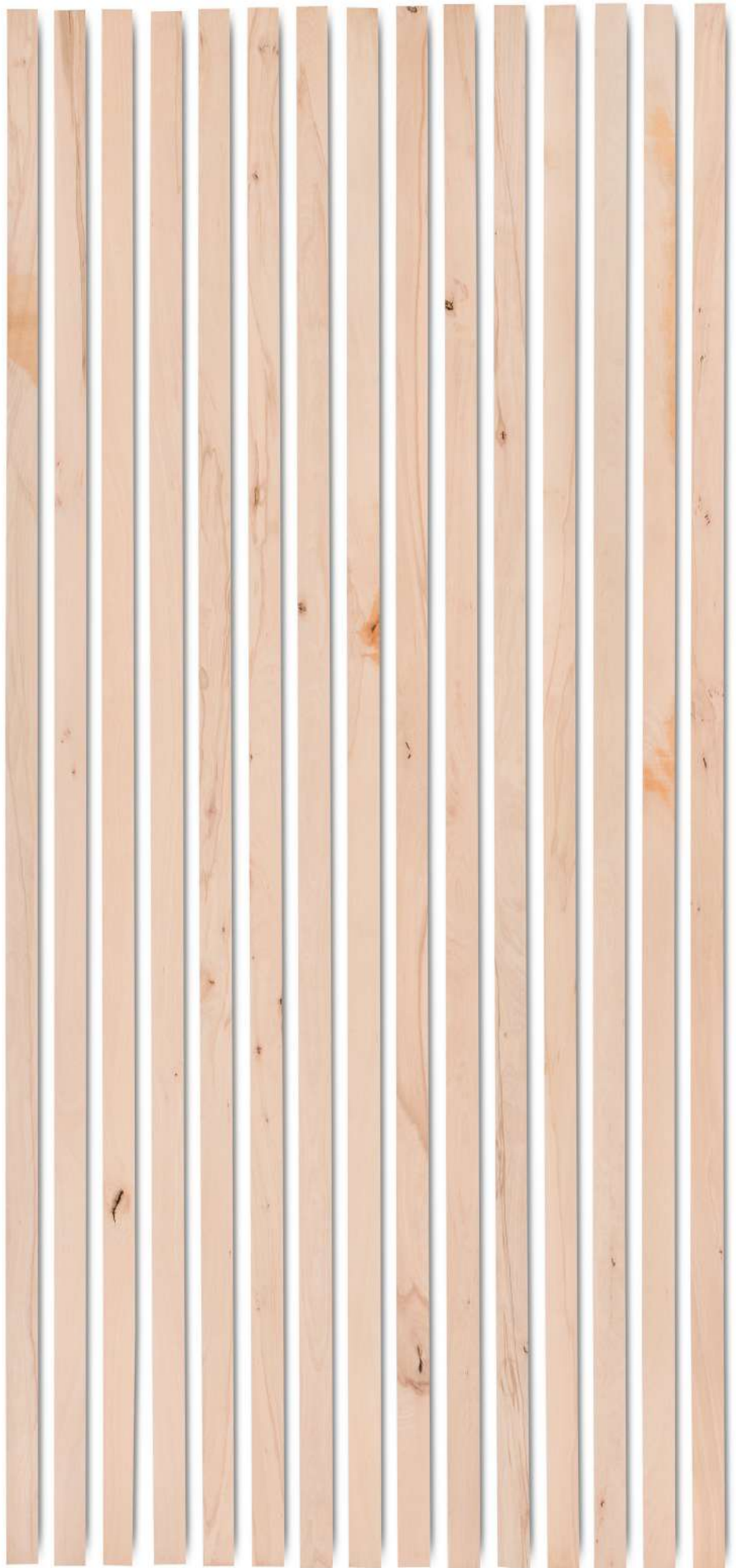
Prime Frame

VORDERSEITE

_ Enthält überwiegend kleinere Defekte

_ Entwickelt für eine hohe Ausbeute bei Verwendung im Gestellbau

- Breite:
 - 42 mm
 - 48 mm
 - 54 mm
 - 68 mm
 - 80 mm
 - 100mm
 - 125 mm
 - (jede Breite ab 40 mm auf Anfrage möglich)
- Länge:
 - 2,45 m
 - 3,05 m
 - 3,35 m
 - (plus 2 - 3 cm, gelegentliche Kürzungen erlaubt (ca. 10%))
- Stärke* (vorgeschliffen):
 - 26 mm (23,8)



*Toleranz ca. $\pm 0,3$ mm



VORDERSEITE

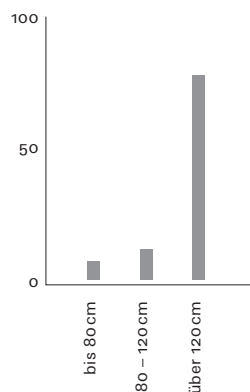
_Nahezu fehlerfreies
Erscheinungsbild mit Rotkern

_Cuttings* mit Rotkern

_Cuttings auf Vorder- und
Rückseite

- Breite:
ab 100 mm
- Länge:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Stärke** (vorgeschliffen):
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
52 mm (48,5)

Durchschnittlicher Anteil
fehlerfreier Nutzlängen in %
bei Lamellenbreite 40/50 mm



*Cuttings sind rechteckige Flächen,
die fehlerfreie Zuschnitte simulieren

**Toleranz ca. $\pm 0,3$ mm





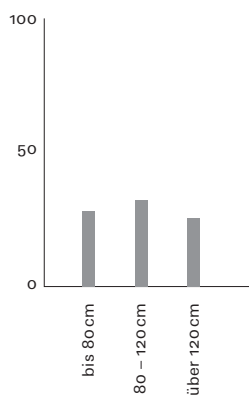
_Mittlere Rotkernsortierung

_Cuttings* mit Rotkern

_Cuttings auf Vorder- und Rückseite

- Breite:
ab 75 mm
- Länge:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Stärke** (vorgeschliffen):
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
52 mm (48,5)

Durchschnittlicher Anteil
fehlerfreier Nutzlängen in %
bei Lamellenbreite 40/50 mm



*Cuttings sind rechteckige Flächen,
die fehlerfreie Zuschnitte simulieren

**Toleranz ca. $\pm 0,3$ mm





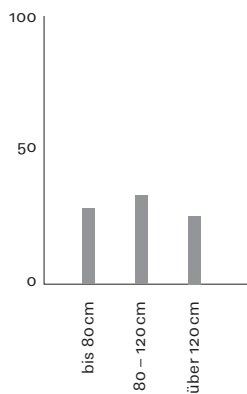
_Gestellbau Sortierung

_Cuttings* ohne
Farbanforderungen

_Cuttings auf Vorder- und
Rückseite

- Breite:
ab 75 mm
- Länge:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Stärke** (vorgeschliffen):
23 mm (20,0)
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
46 mm (43,0)
52 mm (48,5)
65 mm (63,0)
78 mm (74,5)

Durchschnittlicher Anteil
fehlerfreier Nutzlängen in %
bei Lamellenbreite 40/50 mm



*Cuttings sind rechteckige Flächen,
die fehlerfreie Zuschnitte simulieren

**Toleranz ca. $\pm 0,3$ mm





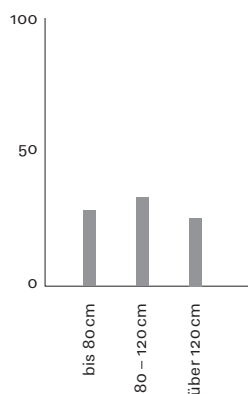
_Mittlere Sortierung

_Fehlerfreie Cuttings*

_Cuttings auf der Vorderseite

- Breite:
ab 75 mm
- Länge:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Stärke** (vorgeschliffen):
23 mm (20,0)
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
46 mm (43,0)
52 mm (48,5)
65 mm (63,0)
78 mm (74,5)

Durchschnittlicher Anteil
fehlerfreier Nutzlängen in %
bei Lamellenbreite 40/50 mm



*Cuttings sind rechteckige Flächen,
die fehlerfreie Zuschnitte simulieren

**Toleranz ca. $\pm 0,3$ mm







Mit unseren LVL-Zuschnitten in Fichte oder Buche können Sie Ihre Gestelle optimieren und die Bearbeitung vereinfachen.

Furnierschichtholz besteht aus mehreren Lagen miteinander verklebter Furniere. Natürliche Fehlstellen im Holz werden dabei über den gesamten Querschnitt ausgeglichen und ergeben einen homogenen Holzwerkstoff von hervorragender Festigkeit. Dank des homogenisierten Materials wird eine Reklamationsrate von nahezu null Prozent erreicht.

Selbstverständlich bieten wir unsere Furnierschichtholzwerkstoffe auch in Form von Platten an und bieten Ihnen somit die Möglichkeit sich Ihre individuellen Abmaße auch in kleinsten Mengen eigenständig zuzuschneiden.

Fichte LVL:
 Unser starkes Leichtgewicht



Ideal für Bauteile mit hoher Beanspruchung



Materialeinsparung dank Querschnittsreduzierung (Downsizing)



Leicht und dimensionsstabil



Unproblematische Ver- und Bearbeitung



Für sämtliche Befestigungselemente geeignet

BauBuche (LVL):
 Das Beste aus zwei Welten



Enorm leistungsfähig dank Hartholz



Materialeinsparung dank Querschnittsreduzierung (Downsizing)



Höchste Schraubenauszugswerte



Extreme Biege- und Druckfestigkeit

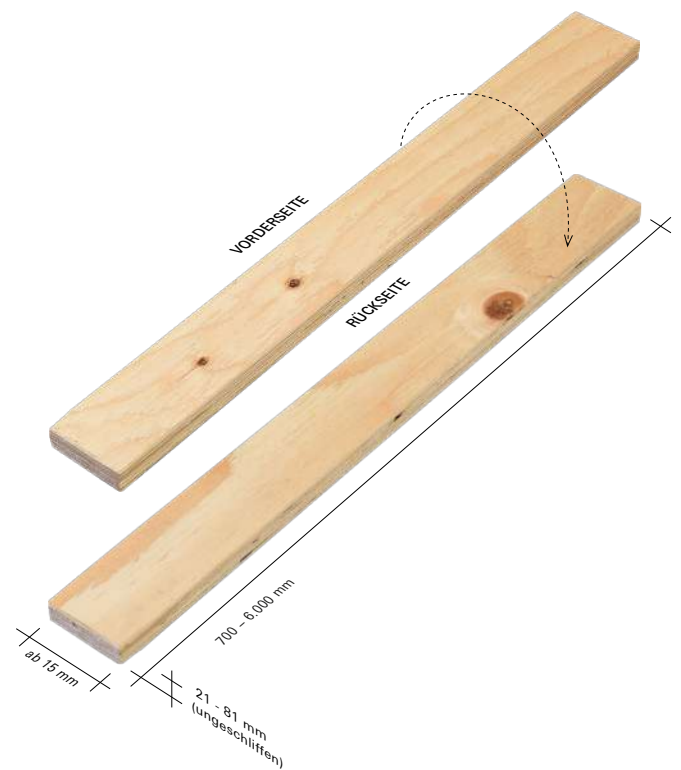
Technische Angaben	Fichte LVL
Biegefestigkeit	50 N/mm ² (flachkant) 44 N/mm ² (hochkant)
E-Modul	14.000 N/mm ²
Mittlere Dichte	540 kg/m ³
Holzfeuchtigkeit	ca. 7-9 %

Technische Angaben	BauBuche (LVL)
Biegefestigkeit	80 N/mm ² (flachkant) 75 N/mm ² (hochkant)
E-Modul	16.800 N/mm ²
Mittlere Dichte	800 kg/m ³
Holzfeuchtigkeit	ca. 6-8 %

_Fichtenfurniere können natürliche Holzmerkmale wie Astlöcher, Risse oder Farbmerkmale enthalten.

_An den Stößen der Deckfurniere entstehen auf den Plattenoberflächen sichtbare Leimfugen.

_Anwendungen für z.B. Polstergestelle, Verstärkungsriegel



VORDERSEITE



RÜCKSEITE

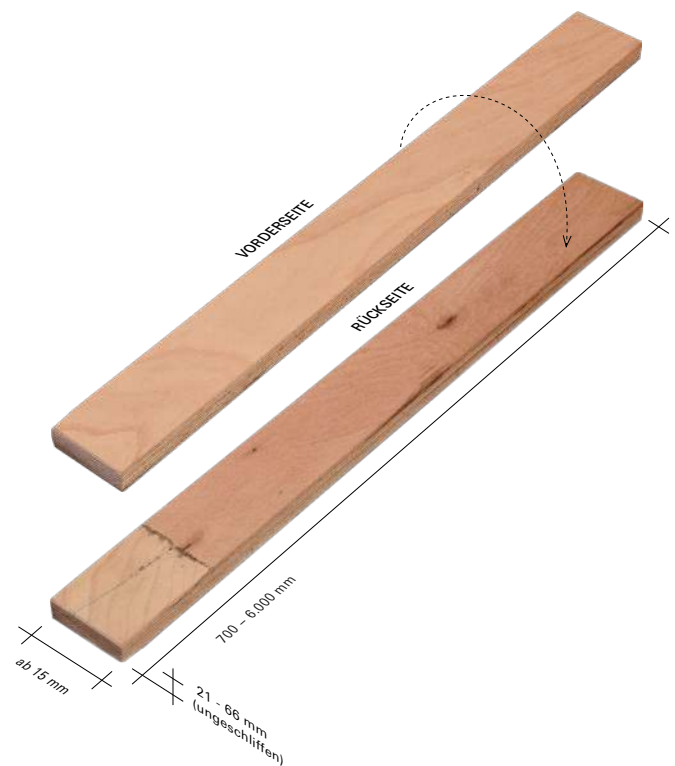


Fotos von Stichproben zur Visualisierung von Sortieranforderungen. Druck- und fotobedingte Farbabweichungen (vom Original) möglich.

_Buchenfurniere können natürliche Holzmerkmale wie Astlöcher, Risse oder Farbmerkmale enthalten.

_An den Stößen der Deckfurniere entstehen auf den Plattenoberflächen sichtbare Leimfugen.

_Anwendungen für z.B. Gestellbau, Lattenroste, Verstärkungsriegel



VORDERSEITE



RÜCKSEITE



Was Sie über unbesäumte Gestellbauware sonst noch wissen sollten:

Gestellbauware Birke

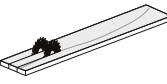
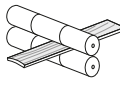
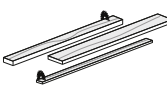
_Feuchtigkeitsprobleme: Oft unzureichend getrocknete Ware, erhöhte Schimmelgefahr im Gestell.

_Verzogene Teile: Schlechte Trocknung führt zu Verzug bei langen Teilen.

_Hohe Varianz in der Sortierung: erhebliche Arbeitsaufwände.

_Achtung: Aktuell besteht die Gefahr, dass die Ware aus umstrittenen Quellen geliefert wird, d.h. das Zertifikat entspricht im Einzelfall nicht dem Warenursprung.

Beispiel Kostenrechnung unbesäumte Gestellbauware zu Pollmeier Prime Frame

Unbesäumte Gestellbauware, Qualität B/C				
	Aus- beute	Einzelkosten EUR/m ³	Gesamtkosten EUR/m ³	Anmerkung
 Einkaufspreis geliefert			240	
 Volumendifferenz (1x Baumkante im Schnitt mitbezahlt)* 		+27	267	durchschnittl. 10% Verlust
 Aufmaßkontrolle, Paketierung, Einlagerung, Umlagerung, Handling in Produktion		+30	297	Arbeitskosten pro m ³ Rohmaterial
 Breitenzuschnitt Ausbeute	70 %	+127	424	(Markröhre nicht verwendbar = zusätzl. Abfall)
Breitenzuschnitt Arbeitsgang		+40	464	Arbeitskosten pro m ³ Rohmaterial
 Arbeitsgang Vorhobeln		+40	504	Arbeitskosten pro m ³ Rohmaterial
 Längenzuschnitt Ausbeute	75 %	+168	672	
Längenzuschnitt Arbeitsgang		+40	712	Arbeitskosten pro m ³ Rohmaterial
Gesamtausbeute			47 %	
Die wahren Kosten pro m ³ Zuschnitt			712 EUR/m ³	

* QR Code scannen und Video über Berechnung des Volumen unbesäumter Ware ansehen.

Pollmeier Standard Fixbreite | Prime Frame

_Prime Frame von Pollmeier hat entscheidende Kostenvorteile gegenüber unbesäumter Gestellbauware.

_Sehen Sie hier, wie man Pollmeier RTW effizient zuu Möbelherstellung einsetzen kann:



Kostenvergleich unbesäumte Gestellbauware zu Pollmeier Prime Frame

Gestellbauware Buche

_Aufmaß: Baumkante wird im Schnitt zur Hälfte mitbezahlt.

_Zusatzkosten: Erhöhte Aufwände für Aufmaßkontrolle und Handling.

_Hohe Bearbeitungskosten: Viele Arbeitsschritte bis zur fertigen Lamelle.

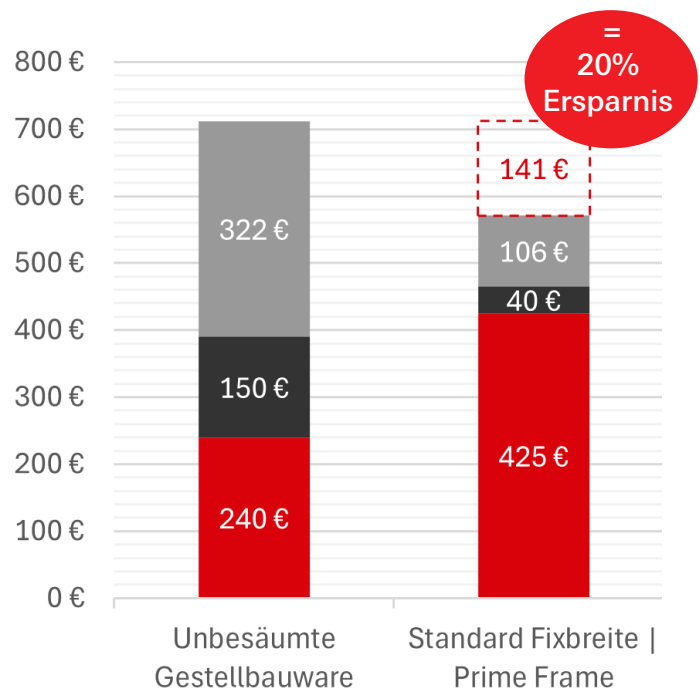
_Inkonsistente Holzfeuchte: Regelmäßig hoher Verzug bei langen Teilen.

≡ Pollmeier

Standard Fixbreite | Prime Frame

Ausbeute	Einzelkosten EUR/m ³	Gesamtkosten EUR/m ³	Anmerkung
		425	
	0	425	kein Verlust
	0	425	keine Aufmaßkontrolle
	0	425	keine Markröhre
	0	425	Kein Breitenzuschnitt
	0	425	Kein Hobeln notwendig
80%	+106	531	
	+40	571	Arbeitskosten pro m ³ Rohmaterial
		80 %	
		571 EUR/m ³	

Ersparnis mit Prime Frame 141 EUR/m³



- Ersparnis
- Mehrkosten durch Ausbeuteverlust
- Produktions-/Arbeitskosten
- Preis geliefert

Gerne erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen eine auf Sie abgestimmte Kalkulation, um Ihren persönlichen Kostenvorteil zu ermitteln.

Pollmeier GESTELLBAU KOMPONENTEN

Senken die Kosten. Eröffnen neue Möglichkeiten.



Der Produktionsstandort in Aschaffenburg ist Europas größtes Massivholz-Zuschnittwerk.

Mit den passenden Produkten von Pollmeier
optimieren Sie Transport, Verschnitt und Fertigungskosten.
Für ein unverbindliches Angebot rufen Sie uns an.

sales@pollmeier.com
+49 36926 945 163

Unsere Produkte sind PEFC zertifiziert.

