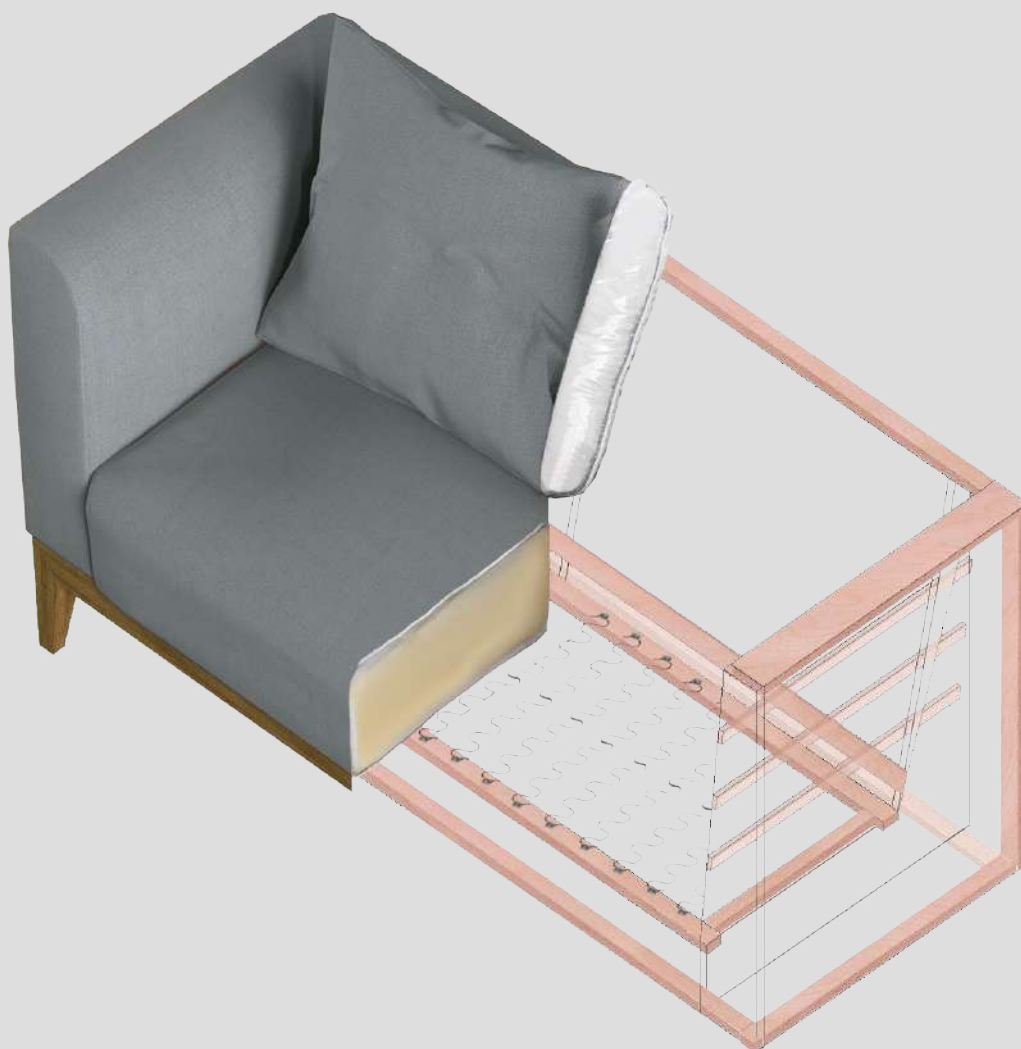
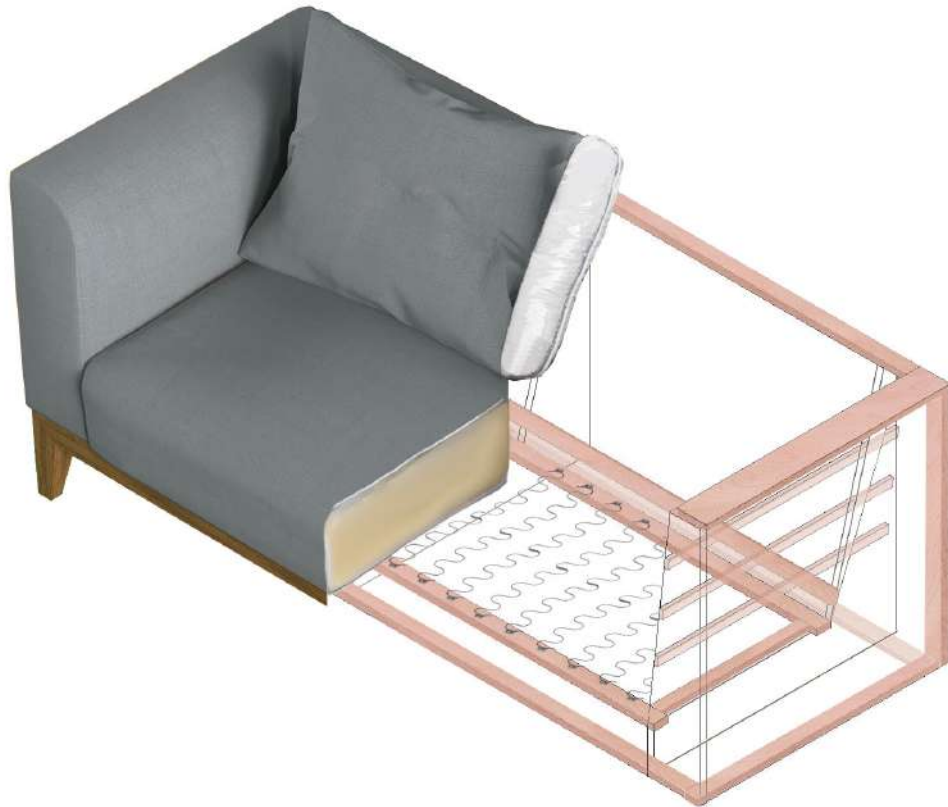


COMPOSANTS POUR CARCASSES



**Réduisent les coûts.
Ouvrent de nouvelles possibilités.**





Composants de bâti de Pollmeier

Dans le domaine de la construction de bâtis, il faut des constructions en bois performantes et économiques en bois de feuillus. Les produits Pollmeier réduisent vos coûts de matériaux et permettent ainsi une fabrication plus efficace. Grâce à la technologie de scannage la plus moderne et à la combinaison de commandes mondiales, nous découpons dans le bois massif exactement les parties de la planche dont vous avez réellement besoin. Nos produits de qualité consistante et planifiable vous permettent de fabriquer des produits de qualité constante.

En outre, vous pouvez optimiser vos supports de manière rentable grâce à nos découpes de bois de placage stratifié très performantes en hêtre et en épicéa.

Obtenez les produits dont vous avez besoin pour votre application.

Pollmeier est conscient du fait que chaque structure a ses propres exigences en matière de matière première. C'est pourquoi nous proposons à nos partenaires dans le domaine de la construction de supports un large portefeuille de produits qui garantit que la solution la plus adaptée peut être mise à disposition pour chaque type de support.

Trouvez dans cette brochure la solution idéale pour vos besoins individuels.



Pollmeier COMPONENTS

- _Parfait pour une production en série
- _Economise des étapes de travail fastidieuses dans la production
- _Réduction maximale des coûts
- _Pas besoin de raboter



Produit quasiment sans défaut



Après séchage coupé



Dimensions stables



Découpe à une largeur et une longueur standard définies



Largeur fixe standard | Prime Frame

- _Parfait pour une production en série ainsi que pour les petites des lots de taille moyenne
- _Pour les composants flexibles dans les courtes, moyennes et longues longueurs utiles
- _Un prix très économique
- _Pas besoin de raboter



Qualité de construction du bâti optimisée



Après séchage coupé



Dimensions stables



Découpe sur mesure largeur standard

Technique données	Pollmeier COMPONENTS et largeur fixe standard en hêtre massif
Module d'élasticité	14.000 N/mm ²
Densité moyenne	720 kg/m ³
Humidité du bois	ca. 7-9 %
Pré-poncé	de 23,8 mm
Faible tension	grâce à un procédé de séchage optimisé



Bois de sciage - SCR, COR, COL, CS1

Parfait pour une production individuelle et flexible
en différentes épaisseurs et largeurs



Délignage parallèle



Standard de qualité Pollmeier bien connu
(KD 7-9 %, légèrement amorti, pré-poncé)



Disponible en différentes
épaisseurs (23 - 78 mm)



Classé selon les critères de la NHLA

Technique données	Bois de sciage
Module d'élasticité	14.000 N/mm ²
Densité moyenne	720 kg/m ³
Humidité du bois	ca. 7-9 %
Pré-poncé	de 20 - 74,5 mm
Faible tension	grâce à un système optimisé Procédé de séchage

Notes

Recto quasiment sans défaut, avec de légers défauts occasionnels au verso.

Variations de couleur admises sur toutes les faces, par ex. cœur rouge, bleuissement, stries minérales.

Environ 90% des COMPONENTS ont un aspect presque sans défaut, sans exigence de couleur.

Les petits noeuds ne sont pas considérés comme des défauts. Par conséquent, environ 10% des lamelles peuvent présenter des caractéristiques naturelles.

Face Avant

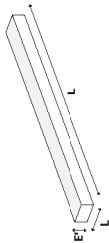


Face Arrière



Nos dimensions standards AAA et CCC sur stock

Largeur		42 mm		45 mm		54 mm		68 mm		80 mm		100 mm		125 mm	
Longueur	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce	Volume [m³]	Pièce
COMPONENTS															
3.000 mm	1.000	3.3	960	3.4	800	3.4	640	3.4	560	3.5	440	3.4	320	3.1*	
2.750 mm		3.0		3.1		3.1		3.1		3.2		3.2		2.9	
2.400 mm		2.6		2.7		2.7		2.7		2.8		2.8		2.5	
2.250 mm		2.5		2.5		2.5		2.6		2.6		2.6		2.3	
2.200 mm		2.4		2.5		2.5		2.5		2.6		2.5		2.3	
2.100 mm	1.040	2.3	960	2.4	800	2.4	640	2.4	560	2.5	440	2.4	320	2.2	
2.000 mm		2.2		2.3		2.3		2.3		2.3		2.3		2.1	
1.900 mm		2.2		2.2		2.1		2.2		2.2		2.2		2.0	
1.800 mm		2.0		2.1		2.0		2.0		2.1		2.1		1.9	
1.600 mm		1.8		1.9		1.8		1.8		1.9		1.8		1.7	
1.500 mm	1.040	1.7	960	1.8	800	1.7	640	1.7	560	1.8	440	1.7	320	1.6	
1.400 mm		1.6		1.6		1.6		1.6		1.6		1.6		1.5	
1.300 mm		1.5		1.5		1.5		1.5		1.5		1.5		1.4	
1.200 mm		1.4		1.4		1.4		1.4		1.4		1.4		1.3	
1.000 mm		1.1		1.2		1.1		1.1		1.2		1.1		1.0	
900 mm	1.040	1.0	1.000	1.0	800	1.0	640	1.0	560	1.0	440	1.0	320	0.9	
800 mm		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.8	
750 mm		0.9		0.9		0.8		0.9		0.9		0.9		0.8	
700 mm		0.8		0.8		0.8		0.8		0.8		0.8		0.7	
650 mm		0.7		0.8		0.7		0.7		0.8		0.7		0.7	
600 mm	2.080	0.7	2.000	0.7	1.600	0.7	1.280	0.7	1.120	0.7	880	0.7	640	0.6	
550 mm		1.2		0.6		1.2		1.2		1.3		1.3		1.1	
500 mm		1.1		0.6		1.1		1.1		1.2		1.1		1.0	
450 mm		1.0		0.5		1.0		1.0		1.0		1.0		0.9	
400 mm		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.8	
350 mm	3.120	0.8	3.000	0.8	2.400	0.8	1.920	0.8	1.080	0.8	1.320	0.8	960	0.7	
300 mm		1.0		1.1		1.0		1.0		1.0		1.0		0.9	
250 mm		0.9		0.9		0.8		0.9		0.9		0.9		0.8	
200 mm	4.160	0.9	4.000	0.9	3.200	0.9	2.560	0.9	2.240	0.9	1.760	0.9	1.280	0.8	
150 mm	5.200	0.8	5.000	0.9	4.000	0.8	3.200	0.8	2.800	0.9	2.200	0.9	2.200	0.7	



Hêtre massif:

Tolérance:

Légèrement étuvé | Minutieusement séché jusqu'à un taux d'humidité de 7 – 9% |

Déliné parallèlement | Débité après le séchage

épaisseur: env ± 0,3 mm tolérance de calibrage |

largeur: env ± 0,5 mm | longueur: env ± 1 mm pro 1m

Les tolérances se réfèrent à un taux d'humidité de 7-9% (hêtre massif). Des variations dimensionnelles doivent être prises en compte dans des milieux plus humides

* Disponible seulement sur CCC.

Des longueurs personnalisées sont disponibles sur demande pour les commandes d'un volume de 18 m³ ou plus par dimension.

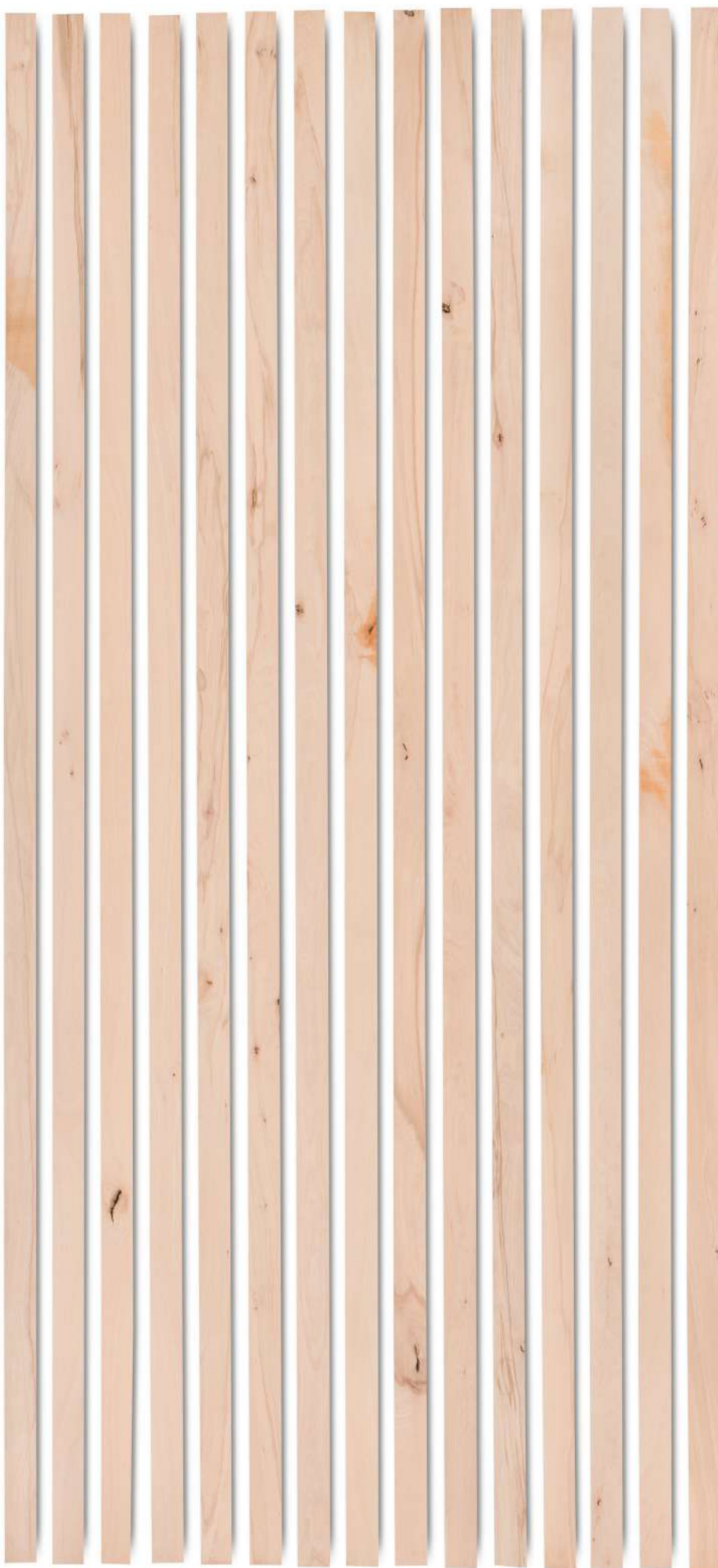
Prime Frame

FACE AVANT

_Contient principalement
petits défauts

_Conçu pour un haut rendement
lors de l'utilisation dans la
construction de bâtis

- Largeur:
 - 42 mm
 - 48 mm
 - 54 mm
 - 68 mm
 - 80 mm
 - 100mm
 - 125 mm
 - (toute largeur à partir de
40 mm possible sur demande)
- Longueur:
 - 2,45 m
 - 3,05 m
 - 3,35 m
 - (plus 2 - 3 cm, occasionnelle-
ment réductions autorisées
(env. 10%))
- Épaisseur* (pré-poncé):
 - 26 mm (23,8)



*Tolérance env. $\pm 0,3$ mm

FACE ARRIÈRE



Superior Colour Cœur Rouge

FACE AVANT

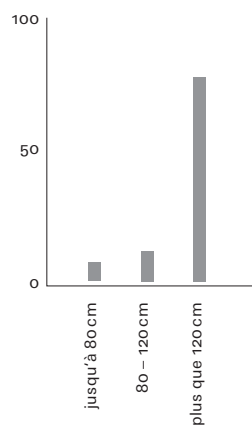
_Pratiquement sans erreur
avec cœur rouge

_Cuttings* avec cœur rouge

_Cuttings sur face avant
et face arrière

- Largeur:
dès 100 mm
- Longueur:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Épaisseur** (pré-poncé):
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
52 mm (48,5)

Pourcentage en moyenne des
longueurs utiles sans défauts lors
d'une largeur de débits 40/50 mm



*Cuttings sont des surfaces rectan-
gulaires qui simulent des débits sans
défauts

**Tolérance env. $\pm 0,3$ mm



Photos d'échantillons pour la visualisation des exigences de tri.
Possibilité d'écarts de couleur (par rapport à l'original) liés à l'impression et à la photographie.

Superior Colour Cœur Rouge

FACE ARRIÈRE



Photos d'échantillons pour la visualisation des exigences de tri.
Possibilité d'écarts de couleur (par rapport à l'original) liés à l'impression et à la photographie.

FACE AVANT

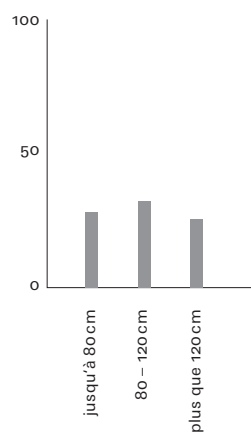
_Assortiment de qualité
moyenne avec cœur rouge

_Cuttings* avec cœur rouge

_Cuttings sur face avant
et face arrière

- **Largeur:**
dès 75 mm
- **Longueur:**
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- **Épaisseur** (pré-poncé):**
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
52 mm (48,5)

Pourcentage en moyenne des
longueurs utiles sans défauts lors
d'une largeur de débits 40/50 mm



*Cuttings sont des surfaces rectan-
gulaires qui simulent des débits sans
défauts

**Tolérance env. $\pm 0,3$ mm



FACE ARRIÈRE



FACE AVANT

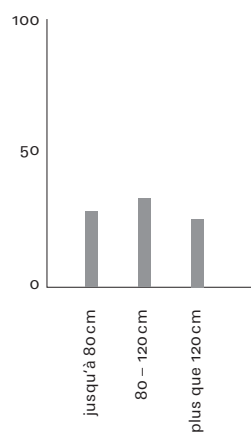
_Assortiment pour carcasses

_Cuttings* sans exigences de couleur

_Cuttings sur face avant et face arrière

- Largeur:
dès 75 mm
- Longueur:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Épaisseur** (pré-poncé):
23 mm (20,0)
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
46 mm (43,0)
52 mm (48,5)
65 mm (63,0)
78 mm (74,5)

Pourcentage en moyenne des longueurs utiles sans défauts lors d'une largeur de débits 40/50 mm



*Cuttings sont des surfaces rectangulaires qui simulent des débits sans défauts

**Tolérance env. $\pm 0,3$ mm



Photos d'échantillons pour la visualisation des exigences de tri.
Possibilité d'écarts de couleur (par rapport à l'original) liés à l'impression et à la photographie.



Cabinet / Custom Shop 1 Face

FACE AVANT

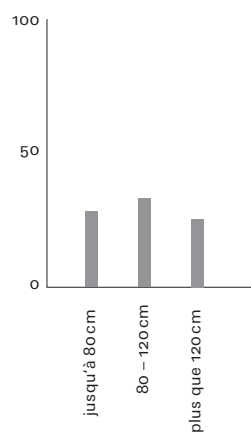
_Assortiment de qualité moyenne

_Cuttings* sans défauts

_Cuttings sur face avant

- Largeur:
dès 75 mm
- Longueur:
2,45 m
3,05 m
3,35 m
- Épaisseur** (pré-poncé) :
23 mm (20,0)
26 mm (23,8)
32 mm (29,5)
38 mm (36,0)
46 mm (43,0)
52 mm (48,5)
65 mm (63,0)
78 mm (74,5)

Pourcentage en moyenne des longueurs utiles sans défauts lors d'une largeur de débits 40/50 mm



*Cuttings sont des surfaces rectangulaires qui simulent des débits sans défauts

**Tolérance env. $\pm 0,3$ mm



Photos d'échantillons pour la visualisation des exigences de tri. Possibilité d'écarts de couleur (par rapport à l'original) liés à l'impression et à la photographie.



Parfait pour les pièces soumises à de fortes contraintes



Nos découpes LVL en épicéa ou en hêtre vous permettent d'optimiser vos bâtis et de simplifier leur traitement.

Le bois de placage stratifié est composé de plusieurs couches de placage collées les unes aux autres. Les défauts naturels du bois sont ainsi compensés sur toute la section et donnent un matériau en bois homogène d'une excellente résistance. Grâce au matériau homogénéisé, on obtient un taux de réclamation proche de zéro.

Bien entendu, nous proposons également nos matériaux en bois stratifié sous forme de panneaux et vous offrons ainsi la possibilité de découper vous-même vos dimensions individuelles, même en très petites quantités.

Épicéa LVL : Notre poids plume puissant



Idéal pour les pièces soumises à de fortes contraintes



Économie de matériau grâce à la réduction de la section transversale (downsizing)



Léger et dimensionnellement stable



Pas de problème
Traitement et transformation



Convient à tous les éléments de fixation

BauBuche (LVL): Le meilleur de deux mondes



Enormement performant grâce au bois dur



Économie de matériau grâce à la réduction de la section transversale (downsizing)



Le plus haut niveau
valeurs d'extraction des vis



Résistance extrême à la flexion
et résistance à la compression

Technique données	Épicéa LVL
Résistance à la flexion	50 N/mm ² (plat) 44 N/mm ² (à la verticale)
Module d'élasticité	14.000 N/mm ²
Densité moyenne	540 kg/m ³
Humidité du bois	env. 7-9 %

Technique données	BauBuche (LVL)
Résistance à la flexion	80 N/mm ² (plat) 75 N/mm ² (à la verticale)
Module d'élasticité	16.800 N/mm ²
Densité moyenne	800 kg/m ³
Humidité du bois	env. 6-8 %

Découpes

Matériau	Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)
BauBuche Découpes	21 24 27 ^{a)}	15 - 230	700 - 6.000
Fichte LVL Découpes	21 - 81 ^{a)}	15 - 230	700 - 6.000
Tolérances ^{b)}	env. ± 0,3 mm (raboté) env. +0,3 / -1 mm (égalisé) ^{a)}	env. ± 0,3 mm	env. ± 1 mm pour lfm

Dimensions des paquets LVL standard

Longueurs (mm) 3.000 | 4.000 | 4.500

Épaisseur (mm) 24

Largeur (mm) 45 | 50

Nombre par paquet

pour 24 x 45 mm

pour 24 x 50 mm

paquet complet: 864 pcs.

paquet complet: 792 pcs.

demi-paquet: 432 pcs.

demi-paquet : 396 pcs.

Plaque

Matériau	Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)
BauBuche Découpes	21 24 27 ^{a)}	600 900	2.000 - 6.000
Fichte LVL Découpes	21 - 81 ^{a)}	600 900	2.000 - 6.000
Tolérances ^{b)}	env. +0,5 / -1 mm (égalisé) ^{a)}	env. ± 1,5 mm	env. ± 5 mm pour lfm

Autres dimensions possibles sur demande !

a) Non poncé ; possibilité de ponçage ultérieur.

b) Les indications des tolérances se réfèrent à l'humidité du bois du produit LVL concerné au départ de l'usine de Creuzburg. Il convient de tenir compte du comportement au gonflement et au retrait en cas d'humidité d'équilibre plus élevée.

Notes

.....

.....

.....

.....

.....

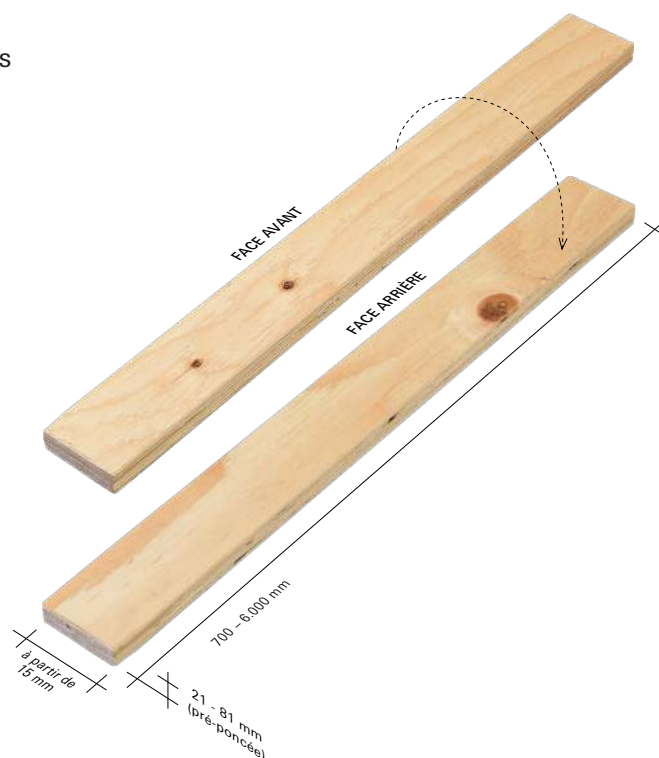
.....

.....

_Le placage d'épicéa peut présenter des caractéristiques naturelles du bois comme des trous de noeuds, des fissures ou des caractéristiques de couleur.

_Sur les joints des placages extérieurs, il se forme sur les surfaces des panneaux, des joints de colle sont visibles.

_Applications, p.e. pour les structures de rembourrage, verrou de renforcement



FACE AVANT



FACE ARRIÈRE

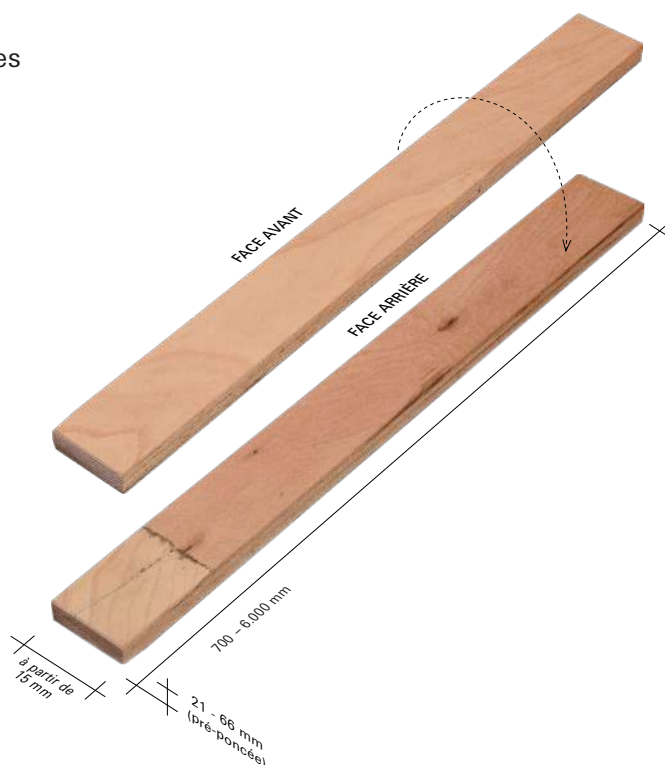


Photos d'échantillons pour la visualisation des exigences de tri.
Possibilité d'écarts de couleur (par rapport à l'original) liés à l'impression et à la photographie.

_Le placage en hêtre peut présenter des caractéristiques naturelles du bois comme des trous de noeuds, des fissures ou des caractéristiques de couleur.

_Sur les joints des placages extérieurs, il se forme sur les surfaces des panneaux, des joints de colle sont visibles.

_Applications, p.e. pour la construction de bâtis, de sommiers à lattes, traverses de renfort



FACE AVANT



FACE ARRIÈRE



Tout ce que vous devez savoir sur les panneaux non délignés :

Panneau de construction en bouleau

_Problèmes d'humidité: souvent insuffisamment
marchandises séchées, risque accru de moisissures
dans les rack.

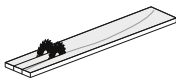
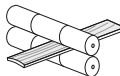
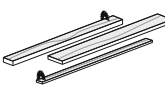
_Pièces déformées : un mauvais séchage entraîne
des déformation des pièces longues.

_Grande variabilité dans le tri : considérable
charge de travail importante.

_Attention : Actuellement, il existe un risque que
des que des marchandises soient livrées à partir
de sources controversées, c'est-à-dire que dans
certains cas, le certificat ne correspond pas à
l'origine de la marchandise.

Exemple de calcul des coûts d'une structure non délignée pour Pollmeier Prime Frame

Produits de construction de châssis non délignés,
qualité B/C

	Rende- ment	Coûts individuels EUR/m³	Coût total EUR/m³	Remarque	
 Prix d'achat fourni			240		
 Différence de volume (1x bord d'arbre dans le coupe co-payée)* 		+27	267	moyenne 10% de perte	
 Contrôle des mesures, mise en paquets, mise en stock, transfert, manutention en production		+30	297	Coûts du travail par m³ de matière première	
	Découpe en largeur rendement	70 %	+127	424	(tube médullaire non utilisable = déchets supplémentaires)
	Découpe en largeur opération		+40	464	Coûts du travail par m³ de matière première
	Opération de pré-rabotage		+40	504	Coûts du travail par m³ de matière première
	Découpe en longueur rendement	75 %	+168	672	
	Découpe en longueur opération		+40	712	Coûts du travail par m³ de matière première
	Rendement total		47 %		
	Les vrais coûts par m³ de découpe			712 EUR/m³	

* Scanner le code QR et regarder la vidéo sur le calcul du volume des marchandises non délignées.

Pollmeier Standard Largeur Fixe | Prime Frame

_Pollmeier Prime Frame présente des avantages décisifs en termes de coûts par rapport aux produits
de construction de châssis non délignés.

_Découvrez ici comment utiliser efficacement Pollmeier RTW pour
la fabrication de meubles :



Comparaison des coûts entre les cadres non délinés et les cadres Pollmeier Prime Frame

Produits de construction de châssis en hêtre

- _ Sur mesure: L'arête de l'arbre est coupée à moitié est payée en partie.

_ Coûts supplémentaires : dépenses accrues pour le contrôle des mesures et la manutention.
- _ Coûts de traitement élevés : nombreuses étapes de travail jusqu'à la lamelle finie.

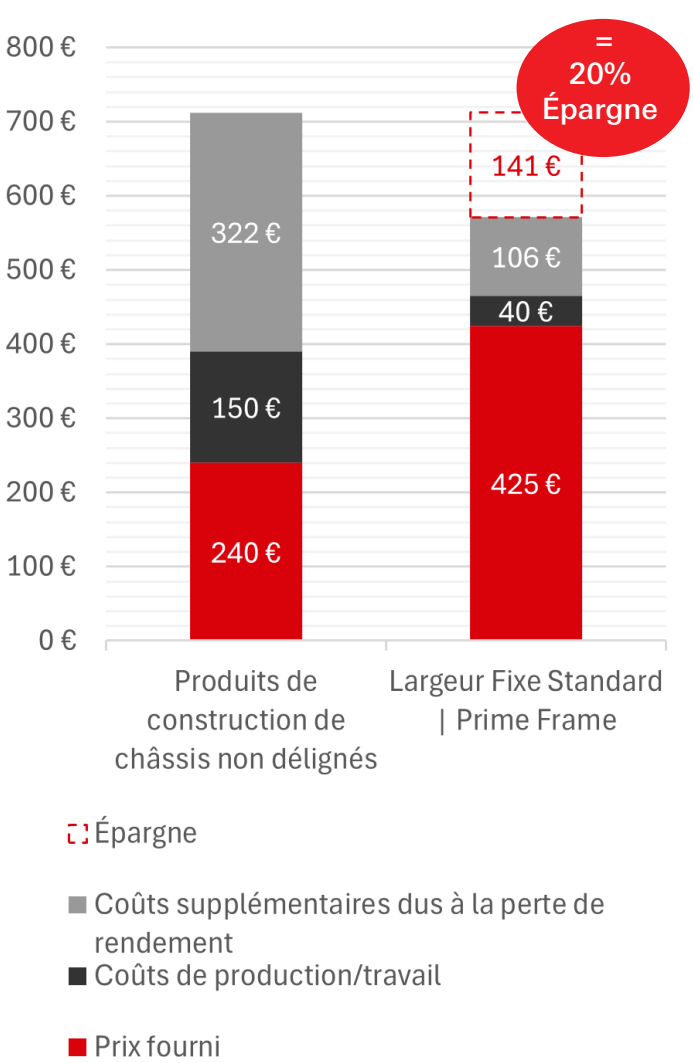
_ Humidité du bois incohérente : régulièrement élevée déformation des pièces longues.

Pollmeier

Largeur fixe standard | Prime Frame

Rende-ment	Coûts individuels EUR/m³	Coût total EUR/m³	Remarque
		425	
	0	425	aucune perte
	0	425	pas de contrôle des mètres
	0	425	pas de tube médullaire
	0	425	Pas de découpe en largeur
	0	425	Pas de rabotage nécessaire
80%	+106	531	
	+40	571	Coût du travail par m³ de matière première
		80 %	
		571 EUR/m³	

Épargne réalisée grâce à Prime Frame
141 EUR/m³



Nous nous ferons un plaisir d'élaborer avec vous un calcul adapté à vos besoins, afin d'établir votre budget personnel pour déterminer l'avantage financier.

Pollmeier GESTELLBAU KOMPONENTEN

Réduisent les coûts. Ouvrent de nouvelles possibilités.



Le site de production d'Aschaffenburg est la plus grande scierie de pré-débits en Europe.

Avec les produits adaptés de Pollmeier
vous optimisez le transport, les chutes et
les coûts de fabrication.
Pour une offre sans engagement, appelez-nous.

sales@pollmeier.com
+49 36926 945 163

Nos produits sont certifiés PEFC.

