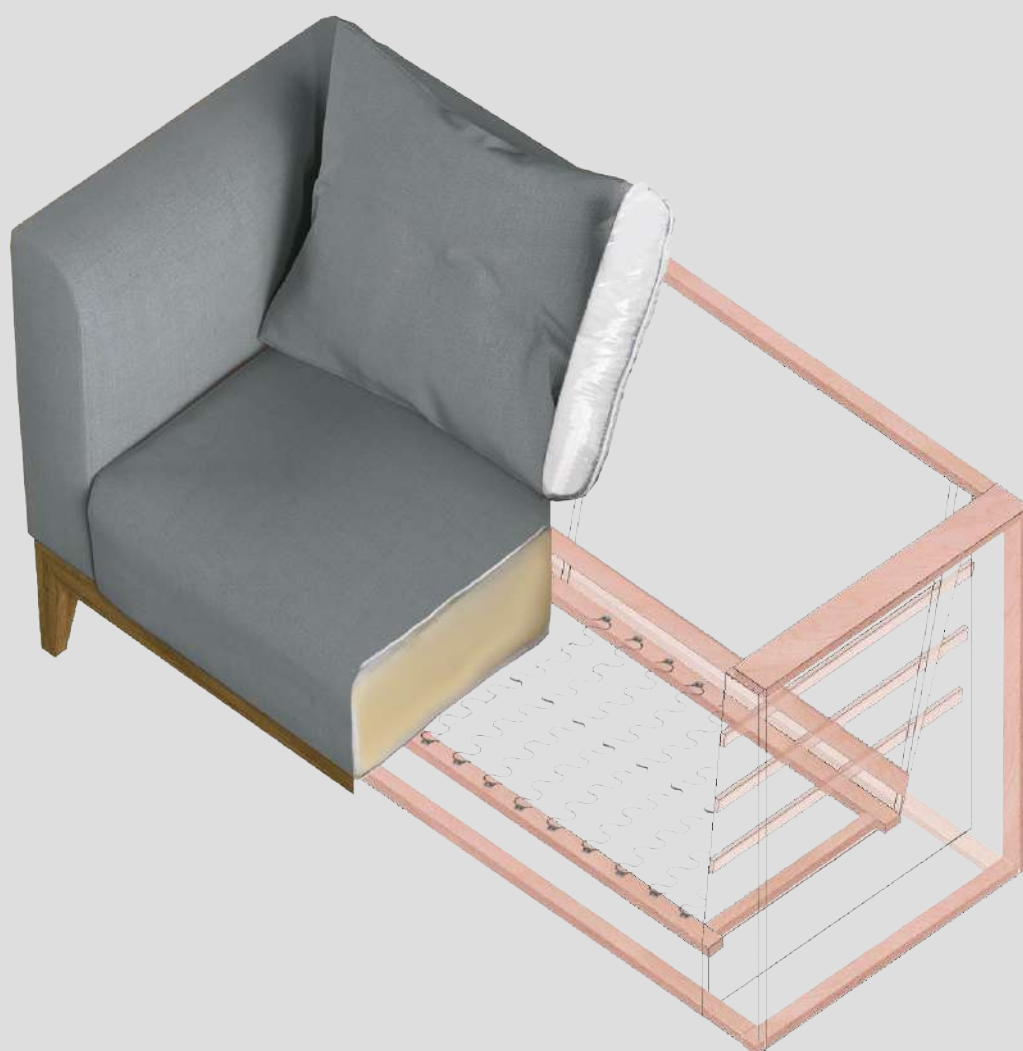
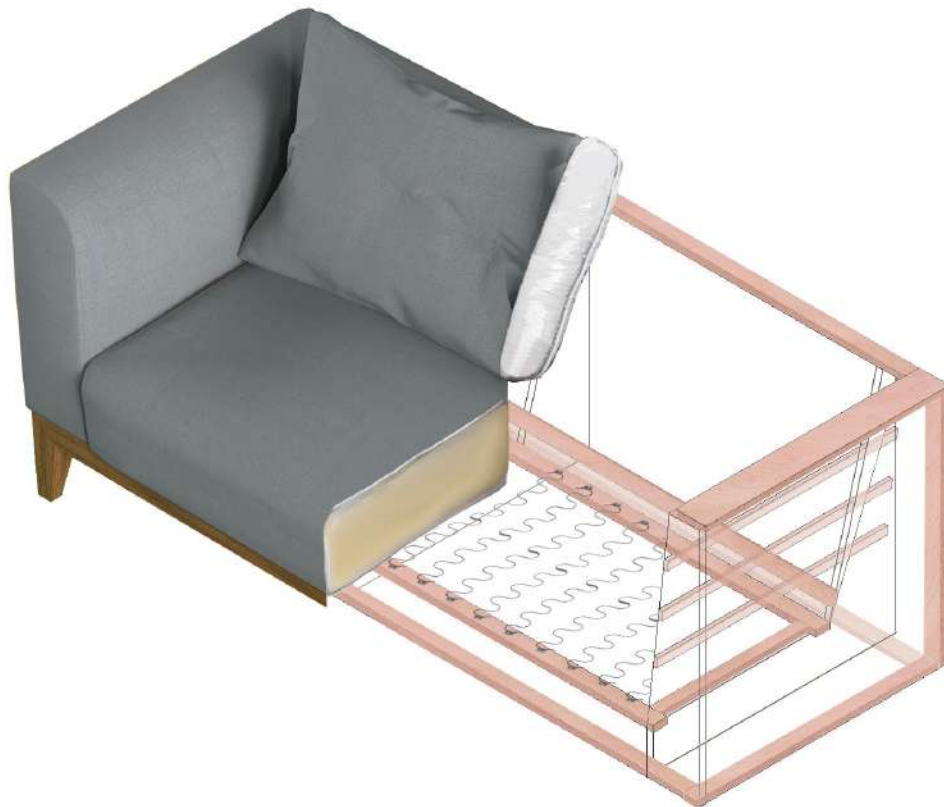


# KOMPONENTY STELAŻOWE



**Stelaże mebli tapicerowanych.**





## Komponenty stelażowe Pollmeier

Produkcja stelaży wymaga dzisiaj ekonomicznych rozwiązań. Technologia skanowania drewna połączona z koordynacją wielu zamówień umożliwia ekonomiczne wytwarzanie wysokiej jakości listew i komponentów. Produkty Pollmeier pozwalają na redukcję kosztów materiałowych oraz produkcji, w tym robocizny.

Można bardziej zoptymalizować wykonanie stelaży stosując bukowe listwy, komponenty oraz lvl (fornir klejony warstwowo).

W Pollmeier jesteśmy świadomi, że każda rama ma indywidualne wymagania. Z tego powodu oferujemy naszym klientom szerokie portfolio produktów.

W tej broszurze znajdziesz idealne rozwiązanie dla swoich indywidualnych potrzeb.



### COMPONENTS Pollmeier // fryzy bukowe

- \_ Idealne do produkcji seryjnej
- \_ Redukcja czasochłonnych etapów produkcji
- \_ Wysokie oszczędności kosztów
- \_ Nie wymaga strugania



Praktycznie bezbłędny produkt



Wykonany z suchej deski



Stabilność wymiarowa



Standardowe wymiary



### Standardowa szerokość | "Prime Frame" listwy bukowe

- \_ Idealne do produkcji seryjnej oraz małych i średniej wielkości partii
- \_ Optymalne do manipulacji długich, średnich i krótkich elementów
- \_ Wyjątkowo atrakcyjna cena
- \_ Nie wymaga strugania



Stelaż o optymalnej jakości



Wykonane z suchej deski



Stabilność wymiarowa



Standardowe wymiary

| Szczegóły techniczne | Pollmeier COMPONENTS i listwy o standardowych szerokościach z drewna bukowego |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| MoE                  | 14000 N/mm <sup>2</sup>                                                       |
| Średnia gęstość      | 720 kg/m <sup>3</sup>                                                         |
| Wilgotność drewna    | KD 7-9 %                                                                      |
| Wstępnie szlifowane  | 23.8 mm grubości                                                              |
| Niskie naprężenia    | dzięki zoptymalizowanemu procesowi suszenia                                   |



Tarcica - SCR, COR, COL, CS1

\_ Idealna do indywidualnej i elastycznej produkcji  
w listew o różnych grubościach i szerokościach



Równoległe krawędzie



Stabilna jakość Pollmeier (KD 7-9%, lekko parzony, wstępnie szlifowany)



Różne grubości (23 - 78 mm)



Sortowanie na bazie kryteriów NHLA

|                      |                                             |
|----------------------|---------------------------------------------|
| Szczegóły techniczne | Tarcica                                     |
| MoE                  | 14000 N/mm <sup>2</sup>                     |
| Średnia gęstość      | 720 kg/m <sup>3</sup>                       |
| Wilgotność drewna    | KD 7-9 %                                    |
| Wstępnie szlifowane  | 20 - 74.5 mm grubości                       |
| Niskie naprężenia    | dzięki zoptymalizowanemu procesowi suszenia |

Uwagi

Prawie doskonała strona prawa / z drobnymi niedoskonałościami strona lewa / różnice kolorystyczne nie stanowią wady.

Około 90% COMPONENTS ma prawie nieskazitelny wygląd. Różnice kolorystyczne oraz punktowe sęki nie są wadami. W związku z tym około 10% listew może mieć naturalne cechy.

PRAWA STRONA

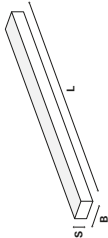


LEWA STRONA



Przegląd - COMPONENTS // Fryzy bukowe standardowe wymiary

| szerokość                    |       | 42 mm      |       | 45 mm      |       | 54 mm      |       | 68 mm      |       | 80 mm      |       | 100 mm     |      | 125 mm     |      |
|------------------------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|------|------------|------|
| długość                      | szt.  | ilość (m³) | szt.  | ilość (m³) | szt.  | ilość (m³) | szt.  | ilość (m³) | szt.  | ilość (m³) | szt.  | ilość (m³) | szt. | ilość (m³) | szt. |
| COMPONENTS                   |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |      |            |      |
| 3.000 mm                     | 1.000 | 3,3        | 960   | 3,4        | 800   | 3,4        | 640   | 3,4        | 560   | 3,5        | 440   | 3,4        | 320  | 3,1*       | 3,1* |
| 2.750 mm                     |       | 3,0        |       | 3,1        |       | 3,1        |       | 3,1        |       | 3,2        |       | 3,2        |      | 2,9        |      |
| 2.400 mm                     |       | 2,6        |       | 2,7        |       | 2,7        |       | 2,7        |       | 2,8        |       | 2,8        |      | 2,5        |      |
| 2.250 mm                     |       | 2,5        |       | 2,5        |       | 2,5        |       | 2,6        |       | 2,6        |       | 2,6        |      | 2,3        |      |
| 2.200 mm                     |       | 2,4        |       | 2,5        |       | 2,5        |       | 2,6        |       | 2,6        |       | 2,6        |      | 2,3        |      |
| 2.100 mm                     | 1.040 | 2,3        | 960   | 2,4        | 800   | 2,4        | 640   | 2,4        | 560   | 2,5        | 440   | 2,4        | 320  | 2,2        | 2,2  |
| 2.000 mm                     |       | 2,2        |       | 2,3        |       | 2,3        |       | 2,3        |       | 2,3        |       | 2,3        |      | 2,1        |      |
| 1.900 mm                     |       | 2,2        |       | 2,2        |       | 2,1        |       | 2,1        |       | 2,2        |       | 2,2        |      | 2,0        |      |
| 1.800 mm                     |       | 2,0        |       | 2,1        |       | 2,0        |       | 2,0        |       | 2,1        |       | 2,1        |      | 1,9        |      |
| 1.600 mm                     |       | 1,8        |       | 1,9        |       | 1,8        |       | 1,8        |       | 1,9        |       | 1,8        |      | 1,7        |      |
| 1.500 mm                     | 1.040 | 1,7        | 960   | 1,8        | 800   | 1,7        | 640   | 1,7        | 560   | 1,8        | 440   | 1,7        | 320  | 1,6        | 1,6  |
| 1.400 mm                     |       | 1,6        |       | 1,6        |       | 1,6        |       | 1,6        |       | 1,6        |       | 1,6        |      | 1,5        |      |
| 1.300 mm                     |       | 1,5        |       | 1,5        |       | 1,5        |       | 1,5        |       | 1,5        |       | 1,5        |      | 1,4        |      |
| 1.200 mm                     |       | 1,4        |       | 1,4        |       | 1,4        |       | 1,4        |       | 1,4        |       | 1,4        |      | 1,3        |      |
| 1.000 mm                     |       | 1,1        |       | 1,2        |       | 1,1        |       | 1,1        |       | 1,2        |       | 1,1        |      | 1,0        |      |
| 900 mm                       | 1.040 | 1,0        | 1.000 | 1,0        | 800   | 1,0        | 640   | 1,0        | 560   | 1,0        | 440   | 1,0        | 320  | 0,9        | 0,9  |
| 800 mm                       |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,8        |      |
| 750 mm                       |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,8        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,8        |      |
| 700 mm                       |       | 0,8        |       | 0,8        |       | 0,8        |       | 0,8        |       | 0,8        |       | 0,8        |      | 0,7        |      |
| 650 mm                       |       | 0,7        |       | 0,8        |       | 0,7        |       | 0,7        |       | 0,8        |       | 0,7        |      | 0,7        |      |
| 600 mm                       | 2.080 | 0,7        | 2.000 | 0,7        | 1.600 | 0,7        | 1.280 | 0,7        | 1.120 | 0,7        | 880   | 0,7        | 640  | 0,6        | 0,6  |
| 550 mm                       |       | 1,2        |       | 0,6        |       | 1,2        |       | 1,2        |       | 1,3        |       | 1,3        |      | 1,1        |      |
| 500 mm                       |       | 1,1        |       | 0,6        |       | 1,1        |       | 1,1        |       | 1,2        |       | 1,1        |      | 1,0        |      |
| 450 mm                       |       | 1,0        |       | 0,5        |       | 1,0        |       | 1,0        |       | 1,0        |       | 1,0        |      | 0,9        |      |
| 400 mm                       |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,8        |      |
| 350 mm                       | 3.120 | 0,8        | 3.000 | 0,8        | 2.400 | 0,8        | 1.920 | 0,8        | 1.080 | 0,8        | 1.320 | 0,8        | 960  | 0,7        | 0,7  |
| 300 mm                       |       | 1,0        |       | 1,1        |       | 1,0        |       | 1,0        |       | 1,0        |       | 1,0        |      | 0,9        |      |
| 250 mm                       |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,8        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,8        |      |
| 200 mm                       |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,8        |      |
| 150 mm                       |       | 0,8        |       | 0,9        |       | 0,9        |       | 0,8        |       | 0,9        |       | 0,9        |      | 0,7        |      |
| COMPONENTS SORTED-TO-LENGTHS |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |      |            |      |
| 2.701 - 3.000 mm             | 1.000 | 3,1        | 960   | 3,2        | 800   | 3,2        | 600   | 3,2        | 560   | 3,3        | 440   | 3,3        | 320  | 3,0        | 3,0  |
| 2.401 - 2.700 mm             |       | 2,8        |       | 2,9        |       | 2,9        |       | 2,9        |       | 2,9        |       | 2,9        |      | 2,7        |      |
| 2.101 - 2.400 mm             |       | 2,6        |       | 2,5        |       | 2,5        |       | 2,5        |       | 2,6        |       | 2,6        |      | 2,3        |      |
| 1.801 - 2.100 mm             |       | 2,1        |       | 2,2        |       | 2,2        |       | 2,2        |       | 2,3        |       | 2,2        |      | 2,0        |      |
| 1.501 - 1.800 mm             |       | 1,8        |       | 1,9        |       | 1,9        |       | 1,9        |       | 1,9        |       | 1,9        |      | 1,7        |      |



fryzy bukowe:  
Tolerancje:

lekko parzone | grubość kalibrowana | jednorodnie wysuszone 7-9 % | pocięte na wymiar po wysuszeniu  
grubość: około ±0,3 mm tolerancja wymiarowa | szerokość: około ±0,5 mm | długość: około ±1 mm na 1m  
Tolerancje odnoszą się do wilgotności 7-9% (tarcia bukowa). Należy wziąć pod uwagę pęcznienie i kurczenie się przy wyższych wilgotnościach równowagowych.

\* Dostępne tylko w CCC.  
Niestandardowe długości są dostępne na żądanie w przypadku zamówień o objętości => 18 m³.

## Prime Frame

PRAWA STRONA

\_ Zawiera głównie mniejsze defekty

\_ Zaprojektowana do produkcji stelaży

## ■ Szerokość:

42 mm

48 mm

54 mm

68 mm

80 mm

100mm

125 mm

(na życzenie możliwa

dowolna szerokość &gt;40 mm)

## ■ Długość:

2.45 m

3.05 m

3.35 m

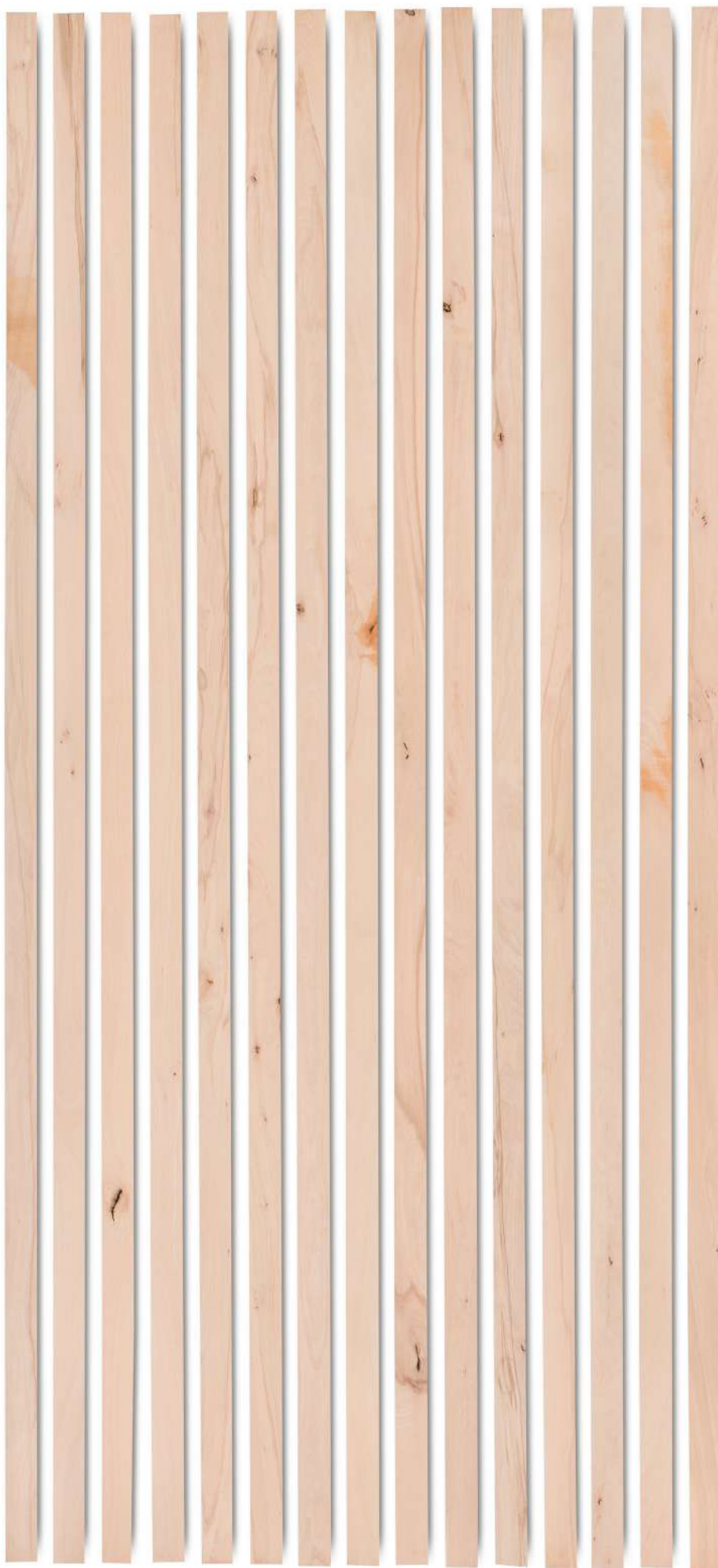
(plus 2 - 3 cm, dopuszczalne

sporadyczne cięcia wsteczne

(ok. 10%))

## ■ Grubość\* (wstępnie szlifowana):

26 mm (23.8)

\*Tolerancja grubości:  $\pm 0.3$  mm

Prime Frame

LEWA STRONA



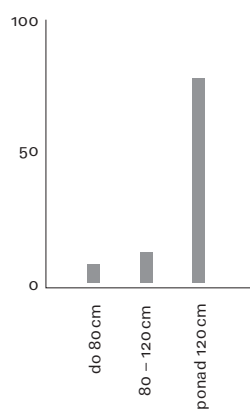
- \_ Tarcica prawie bez wad z zabarwieniami
- \_ Cuttings-strefy wolne od wad\* z fałszywą twardzielą
- \_ Cuttings na prawej i lewej stronie

■ Szerokość:  
od 100 mm

■ Długość:  
2.45 m  
3.05 m  
3.35 m

■ Grubość\*\*  
(wstępnie szlifowana):  
26 mm (23.8)  
32 mm (29.5)  
38 mm (36.0)  
52 mm (48.5)

średni procent długości listew  
wolnych od wad o szerokości  
40/50mm



\*Prostokątne powierzchnie pozbawione wad drewna

\*\*Tolerancja  $\pm 0.3$  mm





\_ Tarcica klasy średniej

\_ Cuttings-strefy wolne od wad\*  
z fałszywą twardzielą

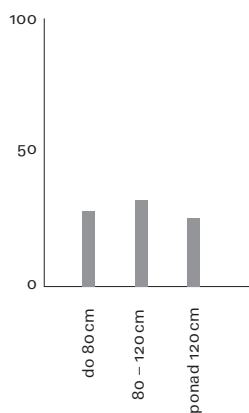
\_ Cuttings na prawej i lewej  
stronie

■ Szerokość:  
od 75 mm

■ Długość:  
2.45 m  
3.05 m  
3.35 m

■ Grubość\*\*  
(wstępnie szlifowana):  
26 mm (23.8)  
32 mm (29.5)  
38 mm (36.0)  
52 mm (48.5)

średni procent długości listew  
wolnych od wad o szerokości  
40/50mm



\*Prostokątne powierzchnie  
pozbawione wad drewna

\*\*Tolerancja  $\pm 0.3$  mm



Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).



\_ Tarcica stelażowa

\_ Cuttings-strefy wolne od wad\*  
z zabarwieniami

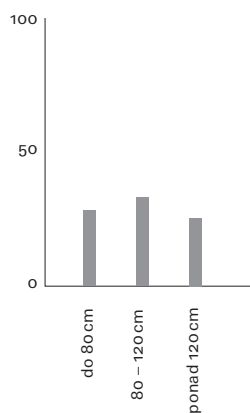
\_ Cuttings na prawej i lewej  
stronie

■ Szerokość:  
od 75 mm

■ Długość:  
2.45 m  
3.05 m  
3.35 m

■ Grubość\*\*  
(wstępnie szlifowana):  
23 mm (20.0)  
26 mm (23.8)  
32 mm (29.5)  
38 mm (36.0)  
46 mm (43.0)  
52 mm (48.5)  
65 mm (63.0)  
78 mm (74.5)

średni procent długości listew  
wolnych od wad o szerokości  
40/50mm



\*Prostokątne powierzchnie  
pozbawione wad drewna

\*\*Tolerancja  $\pm 0.3$  mm



Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).



Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).

\_ Tarcica klasy średniej

\_ Cuttings-strefy wolne od wad\*

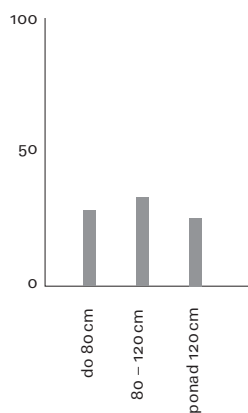
\_ Cuttings na stronie prawej

■ Szerokość:  
od 75 mm

■ Długość:  
2.45 m  
3.05 m  
3.35 m

■ Grubość\*\*  
(wstępnie szlifowana):  
23 mm (20.0)  
26 mm (23.8)  
32 mm (29.5)  
38 mm (36.0)  
46 mm (43.0)  
52 mm (48.5)  
65 mm (63.0)  
78 mm (74.5)

średni procent długości listew  
wolnych od wad o szerokości  
40/50mm



\*Prostokątne powierzchnie  
pozbawione wad drewna

\*\*Tolerancja  $\pm 0.3$  mm



Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).





Dzięki naszym komponentom LVL ze świerka lub buka można zoptymalizować ramy i uprościć obróbkę.

Fornir klejony warstwowo (LVL) zbudowanych jest z fornirów ułożonych w stos i sklejonych ze sobą. Naturalne wady drewna są rozłożone równomiernie na całym przekroju. Dzięki temu powstaje jednorodny materiał o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

Oprócz komponentów LVL, oferujemy również LVL w postaci płyt, co daje możliwość wykonania własnych indywidualnych wymiarów, nawet w najmniejszych ilościach dla projektów na zamówienie.

**Świerk LVL:**  
**Lekkie i wytrzymałe**



Idealny do komponentów narażonych na duże obciążenia



Oszczędność materiału dzięki zmniejszeniu przekrojów (downsizing)



Lekkie i stabilne wymiarowo



Obróbka skrawaniem



Stosowna do powrzechnych łączników

**BauBuche (LVL):**  
**Wyjątkowo wytrzymałe**



Niezwykłe wytrzymałość na obciążenia



Oszczędność materiału dzięki zmniejszeniu przekrojów (downsizing)



Najwyższa zdolność utrzymania wkrętów



Niezwykłe wysoka wytrzymałość na zginanie i ściskanie

| Szczegóły techniczne     | Świerk LVL                                                                |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Wytrzymałość na zginanie | 50 N/mm <sup>2</sup> (płaszczynowe)<br>44 N/mm <sup>2</sup> (krawędziowe) |
| MoE                      | 14000 N/mm <sup>2</sup>                                                   |
| Średnia gęstość          | 540 kg/m <sup>3</sup>                                                     |
| Wilgotność drewna        | ok. 7-9 %                                                                 |

| Szczegóły techniczne     | BauBuche (LVL)                                                            |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Wytrzymałość na zginanie | 80 N/mm <sup>2</sup> (płaszczynowe)<br>75 N/mm <sup>2</sup> (krawędziowe) |
| MoE                      | 16800 N/mm <sup>2</sup>                                                   |
| Średnia gęstość          | 800 kg/m <sup>3</sup>                                                     |
| Wilgotność drewna        | ok. 6-8 %                                                                 |

## Przegląd - Wymiary

## Komponenty LVL

| Material                 | Grubość (mm)                                                        | Szerokość (mm) | Długość (mm)      |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|
| BauBuche Komponenty      | 21   24   27 <sup>a)</sup>                                          | 15 - 230       | 700 - 6000        |
| Świerk LVL Komponenty    | 21 - 81 <sup>a)</sup>                                               | 15 - 230       | 700 - 6000        |
| Tolerancje <sup>b)</sup> | ok ± 0.3 mm (strugana)<br>ok +0.3 / -1 mm (wyrównana) <sup>a)</sup> | ok ± 0.3 mm    | ok ± 1 mm na metr |

## Standardowe wymiary LVL

Długości (mm) 3000 | 4000 | 4500

Grubość (mm) 24

Szerokość (mm) 45 | 50

Sztuk w opakowaniu

dla 24 x 45 mm

dla 24 x 50 mm

pełne opakowanie: 864 szt.

pełne opakowanie: 792 szt.

pół opakowania: 432 szt.

pół opakowania: 396 szt.

## Płyty LVL

| Material                 | Grubość (mm)                              | Szerokość (mm) | Długość (mm)      |
|--------------------------|-------------------------------------------|----------------|-------------------|
| Płyta BauBuche           | 21   24   27 <sup>a)</sup>                | 600   900      | 2.000 - 6.000     |
| Świerkowa płyta LVL      | 21 - 81 <sup>a)</sup>                     | 600   900      | 2.000 - 6.000     |
| Tolerancje <sup>b)</sup> | ok +0.5 / -1 mm (wyrównane) <sup>a)</sup> | ok ± 1.5 mm    | ok ± 5 mm na metr |

Inne wymiary dostępne na życzenie !

a) Bez szlifowania; możliwe dodatkowe szlifowanie.

b) Podane tolerancje odnoszą się do wilgotności drewna danego produktu LVL ex works Creuzburg. Należy wziąć pod uwagę pęcznienie i kurczenie się drewna przy wyższych poziomach wilgotności równowagowej.

## Uwagi

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

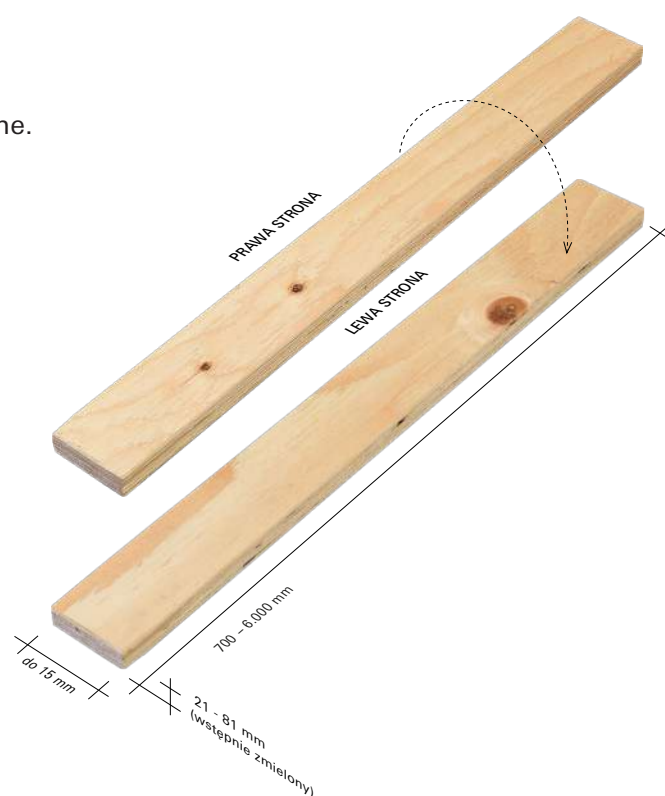
.....

.....

\_Forniry świerkowe mogą zawierać naturalne cechy drewna, takie jak sęki, pęknięcia i różnice kolorystyczne.

\_Widoczne połączenia klejowe na górnej warstwie forniru.

\_Zastosowanie do ram mebli tapicerowanych, prętów wzmacniających



PRAWA STRONA



LEWA STRONA



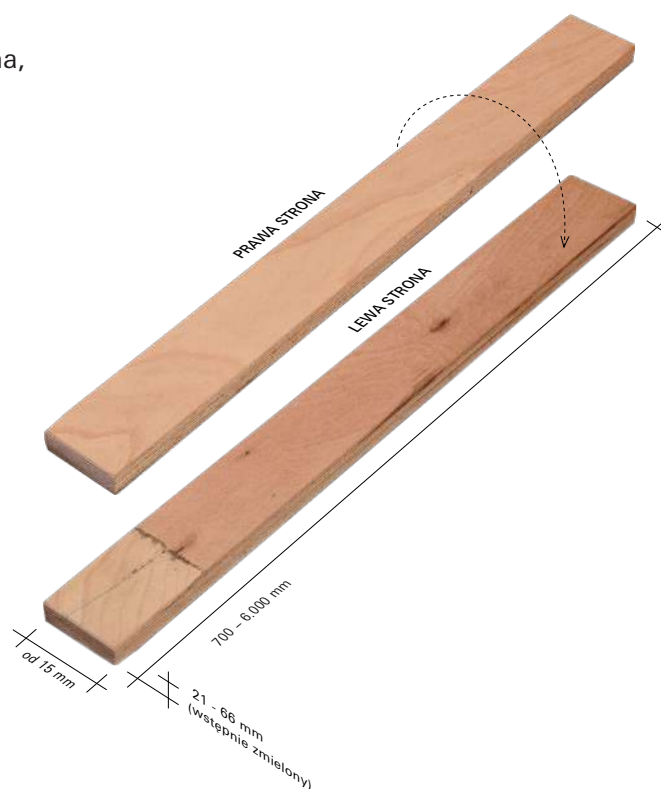
Grubość, długość, szerokość, patrz strona 19

Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).

\_Forniry bukowe mogą zawierać naturalne cechy drewna,  
takie jak sęki, pęknięcia i różnice kolorystyczne.

\_Widoczne spoina klejowa na górnej warstwie forniru.

\_Zastosowanie do ram tapicerskich, listew nośnych.



PRAWA STRONA



LEWA STRONA



Zdjęcia próbek wizualizacji wymagań sortowania.  
Możliwe odchylenia kolorystyczne związane z wydrukiem i zdjęciem (w stosunku do oryginału).

Grubość, długość, szerokość, patrz strona 19

Co jeszcze warto wiedzieć o nieobrzynanej tarcicy stelażowej brzożowej:

### Z brzozy

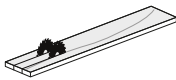
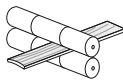
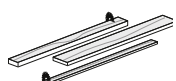
\_Problemy z wilgotnością: często niewystarczająco wysuszone drewno, zwiększone ryzyko pleśni.

\_Wypaczone części: złe suszenie prowadzi do skręcania i wypaczania.

\_Niestabilna jakość: znaczne.

\_Uwaga ! Brzoza jest obecnie narażona na wysokie ryzyko pozyskiwania z kontrowersyjnych źródeł niezgodnych z przepisami FSC i PEFC. Dlatego certyfikaty nie zawsze są zgodne z pochodzeniem materiału.

### Przykład kalkulacji kosztów nieobrzynanej tarcicy stelażowej i buka Pollmeier Prime Frame

| Nieobrzynana tarcica klasy B/C                                                                                                                                                                                  |                |                                            |                                           |                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                 | Wydaj-<br>ność | Koszt<br>jednostkowy<br>EUR/m <sup>3</sup> | Całkowite<br>koszty<br>EUR/m <sup>3</sup> | Uwagi                                   |
|  Cena zakupu                                                                                                                  |                |                                            | 240                                       |                                         |
|  Różnica w objętości (1 oblina w cenie)*  |                | +27                                        | 267                                       | Średnio 10% straty                      |
|  Kontrola pomiarów, pakowanie, przechowywanie, przenoszenie zapasów, obsługa w produkcji                                     |                | +30                                        | 297                                       | Koszty pracy za m <sup>3</sup> surowca  |
|  Wydajność                                                                                                                   | 70 %           | +127                                       | 424                                       | (Rdzeń bezużyteczny = dodatkowe odpady) |
| Piłowanie wzdłużne                                                                                                                                                                                              |                | +40                                        | 464                                       | Koszty pracy za m <sup>3</sup> listwy   |
|  Struganie                                                                                                                   |                | +40                                        | 504                                       | Koszty pracy za m <sup>3</sup> listwy   |
|  Wydajność                                                                                                                   | 75 %           | +168                                       | 672                                       |                                         |
| Piłowanie poprzeczne                                                                                                                                                                                            |                | +40                                        | 712                                       | Koszty pracy za m <sup>3</sup> listwy   |
| Wydajność całkowita                                                                                                                                                                                             |                |                                            | 47 %                                      |                                         |
| Rzeczywisty koszt listwy €/m <sup>3</sup>                                                                                                                                                                       |                |                                            | 712 EUR/m <sup>3</sup>                    |                                         |

\*Zeskanuj kod QR i obejrzyj film o obliczaniu objętości nieobrzynanej tarcicy szkieletowej.

### Pollmeier Standardowa listwa Prime Frame

\_Prime Frame firmy Pollmeier jest znacznie korzystniejszy niż tradycyjna tarcica nieobrzynana.

\_Zobacz tutaj, jak Pollmeier RTW może być efektywnie wykorzystywany do produkcji mebli:



## Porównanie kosztów tarcicy nieobrzynanej i listew Pollmeier Prime Frame

### KOMPONENTY STELAŻOWE

#### Tarcica bukowa klasy stelażowej

\_Pomiar: 1/2 obliny wliczona w cenę.

\_Dodatkowe koszty: zwiększone koszty o sprawdzenie pomiaru objętości.

\_Wysokie koszty przetwarzania: wiele etapów pracy w celu uzyskania gotowej listwy.

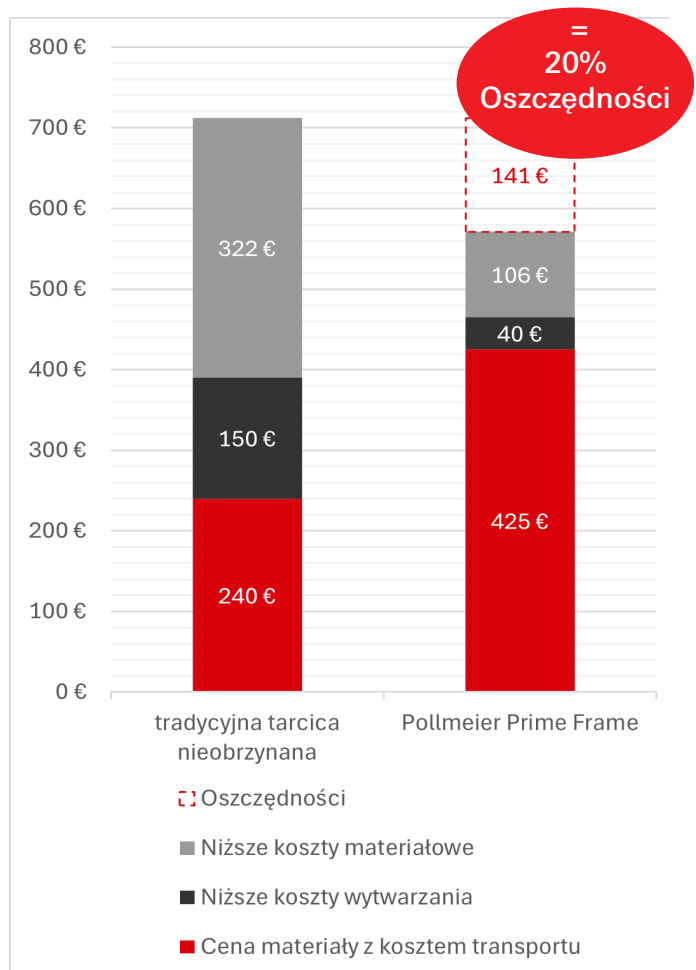
\_Niestabilna wilgotność drewna: wysoki stopień skrzywienia i wypaczenia, szczególnie w przypadku długich elementów.

### Pollmeier

#### Standardowa listwa Prime Frame

| Wydaj-<br>ność | Koszt<br>jednostkowy<br>EUR/m <sup>3</sup> | Całkowite<br>koszty<br>EUR/m <sup>3</sup> | Uwagi                                  |
|----------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|
|                |                                            | 425                                       |                                        |
|                | 0                                          | 425                                       | Brak strat                             |
|                | 0                                          | 425                                       | Brak kontroli pomiaru                  |
|                | 0                                          | 425                                       | Brak rdzenia                           |
|                | 0                                          | 425                                       | Brak piłowania wzdłużnego              |
|                | 0                                          | 425                                       | Nie wymaga strugania                   |
| 80%            | +106                                       | 531                                       |                                        |
|                | +40                                        | 571                                       | Koszty pracy na m <sup>3</sup> surowca |
|                |                                            | 80 %                                      |                                        |
|                |                                            | 571 EUR/m <sup>3</sup>                    |                                        |

**Oszczędności na Prime Frame 141 EUR/m<sup>3</sup>**



Chętnie opracujemy indywidualną kalkulację, aby określić rzeczywistą przewagę kosztową.

**Komponenty stelażowe Pollmeier**  
Obniżenie kosztów. Nowe możliwości.



Zakład produkcyjny w Aschaffenburgu jest największym w Europie zakładem produkcji fryzów bukowych.

Dzięki odpowiednim produktom firmy Pollmeier można zoptymalizować transport, zmniejszyć ilość odpadów oraz zredukować koszty produkcji.

**Zadzwoń do nas, aby uzyskać niewiążącą ofertę.**

[sales@pollmeier.com](mailto:sales@pollmeier.com)  
+48 61 665 7893

Nasze produkty posiadają certyfikat PEFC

