



Österreichisches Institut für Bautechnik
Schenkenstraße 4 | T+43 1 533 65 50
1010 Wien | Austria | F+43 1 533 64 23
www.oib.or.at | mail@oib.or.at



Europäische Technische Bewertung

ETA-14/0354
vom 16.04.2026

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)

Handelsname des Bauprodukts

Träger BauBuche GL75, Beam BauBuche GL75, Poutre BauBuche GL75, Trave BauBuche GL75, Viga BauBuche GL75, Belka BauBuche GL75, Draagbalk BauBuche GL75

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Brettschichtholz aus Laubholz –
Buchenfurnierschichtholz für tragende Zwecke

Hersteller

Pollmeier Furnierwerkstoffe GmbH
Pferdsdorfer Weg 6
99831 Amt Creuzburg
DEUTSCHLAND

Herstellungsbetriebe

Siehe Anhang 1

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

18 Seiten, einschließlich 3 Anhängen die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß Artikel 95(4) der Verordnung (EU) 2024/3110 auf der Grundlage von

Europäisches Bewertungsdokument (EAD)
130010-01-0304 "Brettschichtholz aus Laubholz – Buchenfurnierschichtholz für tragende Zwecke",
ausgestellt.

Diese Europäische Technische Bewertung ersetzt

Europäische Technische Bewertung
ETA-14/0354 vom 22.07.2024.

Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen haben dem Originaldokument zu entsprechen und sind als solche zu kennzeichnen.

Diese Europäische Technische Bewertung darf – auch bei elektronischer Übermittlung – nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Österreichischen Instituts für Bautechnik darf jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Besondere Teile

1 Technische Beschreibung des Produkts

1.1 Allgemeines

Diese Europäische Technische Bewertung (ETA)¹ bezieht sich auf das Brettschichtholz mit den Handelsnamen "Träger BauBuche GL75, Beam BauBuche GL75, Poutre BauBuche GL75, Trave BauBuche GL75, Viga BauBuche GL75, Belka BauBuche GL75 und Draagbalk BauBuche GL75" im Folgenden Träger BauBuche genannt. Träger BauBuche besteht aus Furnierschichtholz (LVL) der Holzart Buche. Die Lamellen entsprechen der EN 14374². Das Brettschichtholz kann zu Verbundbauteilen verklebt werden.

Träger BauBuche besteht aus mindestens zwei, flachseitig miteinander verklebten Lamellen. Die Oberflächen sind geschliffen.

Träger BauBuche und die für ihre Herstellung verwendeten Lamellen entsprechen den Angaben in Anhang 1. Die in diesem Anhang nicht angegebenen Werkstoffeigenschaften, Abmessungen und Toleranzen von Träger BauBuche sind im technischen Dossier³ der Europäischen Technischen Bewertung enthalten.

Durchbrüche im Brettschichtholz sind nicht Gegenstand der Europäischen Technischen Bewertung.

Eine Behandlung mit Holz- und Flammschutzmitteln ist nicht Gegenstand der Europäischen Technischen Bewertung.

1.2 Bestandteile

1.2.1 Lamellen

Die Eigenschaften der Lamellen sind in Anhang 1, Tabelle 2 angegeben. Die Lamellen entsprechen der EN 14374.

Schleifen darf frühestens 24 Stunden vor der Verklebung erfolgen. Unter der Voraussetzung einer sauberen Lagerung in geeigneten Räumlichkeiten und eines funktionierenden Qualitätssicherungsverfahrens zur Vermeidung von Oberflächenverschmutzungen können die geschliffenen Lamellen bis zu 4 Wochen gelagert werden. Die Lamellen sind flachseitig miteinander zu verkleben. Recyceltes Holz darf nicht verwendet werden.

Die Holzart ist europäische Buche (*Fagus sylvatica* L.).

1.2.2 Klebstoff

Der Klebstoff zur Verklebung von Brettschichtholz hat der EN 301⁴ oder EN 15425⁵, Typ I, zu entsprechen. Der Klebstoff zur Verklebung von Verbundbauteilen BSH - XXL ist fugenfüllend und hat der EN 301, Typ I 90 GF 1,5M, zu entsprechen.

Klebstoffe mit geprüftem Klebstoff-Härter-Verhältnis sind im technischen Dossier der Europäischen Technischen Bewertung angegeben.

¹ 2015 wurde die ETA-14/0354 erstmals als Europäische Technische Bewertung ETA-14/0354 vom 20.02.2015 erteilt, in ETA-14/0354 vom 11.07.2018 abgeändert, in ETA-14/0354 vom 20.09.2021 abgeändert, in ETA-14/0354 vom 22.07.2024 abgeändert und in ETA-14/0354 vom 16.04.2026 abgeändert.

² EN 14374:2004

³ Das technische Dossier der Europäischen Technischen Bewertung ist beim Österreichischen Institut für Bautechnik hinterlegt und wird, nur soweit dies für die Aufgaben der in das Verfahren für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit eingeschalteten notifizierten Produktzertifizierungsstelle relevant ist, der notifizierten Produktzertifizierungsstelle ausgehändigt.

⁴ EN 301:2023

⁵ EN 15425:2023

2 Spezifizierung des/der Verwendungszwecks/Verwendungszwecke gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

2.1 Verwendungszweck

Träger BauBuche ist als tragendes oder nichttragendes Bauelement in Bauwerken und Holzkonstruktionen vorgesehen.

Das Produkt darf nur statischen und quasistatischen Einwirkungen ausgesetzt werden.

Träger BauBuche ist zur Verwendung in den Nutzungsklassen 1 und 2 gemäß EN 1995-1-1⁶ vorgesehen.

2.2 Allgemeine Grundlagen

Das Brettschichtholz wird nach den Vorgaben der Europäischen Technischen Bewertung in dem Verfahren hergestellt, das bei der Begehung der Herstellwerke durch das Österreichische Institut für Bautechnik festgestellt und im technischen Dossier beschrieben ist.

Der Hersteller hat sicherzustellen, dass die Angaben gemäß den Abschnitten 1, 2 und 3 sowie den Anhängen der Europäischen Technischen Bewertung jenen Personen bekannt gemacht werden, die mit Planung und Ausführung der Bauwerke betraut sind.

Die Herstellung erfolgt gemäß den Vorgaben in EN 14080⁷. Zusätzlich dazu sind die Bestimmungen in dieser Europäischen Technischen Bewertung einzuhalten.

Lagen geschliffener Furnierschichtholzlamellen werden zu der erforderlichen Dicke des Brettschichtholzes verklebt. Der Klebstoff ist auf einer Breitseite jeder Lamelle aufzubringen. Keilzinkenverbindungen in den Lamellen sind nicht auszuführen.

Der Pressdruck beim Verkleben der Lamellen beträgt mindestens 1,0 N/mm². Die Temperatur in den Herstellungsräumen beträgt mindestens 20°C. Die im technischen Dossier hinterlegten Presszeiten und Auftragsmengen sind einzuhalten.

Eine mechanische Beanspruchung ist während der Mindestpresszeit und Mindestaushärtezeit unzulässig. Davon ausgenommen sind geringfügige Beanspruchungen, die aus dem Transport der geklebten Holzbauteile entstehen.

Bemessung

Die Europäische Technische Bewertung erstreckt sich nur auf die Herstellung und Verwendung von Brettschichtholz. Der Standsicherheitsnachweis der Bauwerke einschließlich der Krafteinleitung in das Brettschichtholz ist nicht Gegenstand der Europäischen Technischen Bewertung.

Die folgenden Bedingungen sind zu beachten:

- Die Bemessung von Brettschichtholz erfolgt unter der Verantwortung eines mit diesen Produkten vertrauten Ingenieurs.
- Die Konstruktion des Bauwerks berücksichtigt den konstruktiven Holzschutz des Brettschichtholzes.
- Die Bauteile aus Brettschichtholz sind richtig eingebaut.

Die Bemessung des Brettschichtholzes darf gemäß EN 1995-1-1 und EN 1995-1-2⁸ unter Berücksichtigung der Anhänge 1 und 2 der Europäischen Technischen Bewertung erfolgen.

Die am Ort der Verwendung gültigen Normen und Vorschriften sind zu beachten.

⁶ EN 1995-1-1:2004 +AC:2006 +A1:2008 +A2:2014

⁷ EN 14080:2013

⁸ EN 1995-1-2:2004 + AC:2006 + AC:2009

Verpackung, Transport, Lagerung, Wartung, Austausch und Reparatur

Hinsichtlich Verpackung, Transport, Lagerung, Instandhaltung, Austausch und Reparatur des Produkts ist es die Zuständigkeit des Herstellers, geeignete Maßnahmen umzusetzen und seine Kunden über Transport, Lagerung, Instandhaltung, Austausch und Reparatur des Produkts in einem Umfang zu informieren, den er als erforderlich ansieht.

Einbau

Es wird davon ausgegangen, dass die Verarbeitung des Produkts gemäß den Anweisungen des Herstellers oder – beim Fehlen derartiger Anweisungen – branchenüblich erfolgt.

2.3 Vorgesehene Nutzungsdauer

Die Anforderungen in dieser Europäischen Technischen Bewertung beruhen auf der Annahme einer vorgesehenen Nutzungsdauer von Träger BauBuche von 50 Jahren im eingebauten Zustand, vorausgesetzt, dass die in Abschnitt 2.2 festgelegten Bedingungen für die Verwendung, Wartung und Instandsetzung erfüllt sind. Diese Annahme beruht auf dem derzeitigen Stand der Technik und den verfügbaren Kenntnissen und Erfahrungen⁹.

Die Angaben zur Nutzungsdauer des Produktes können nicht als eine durch den Hersteller bzw. seines bevollmächtigten Vertreters oder durch die EOTA oder durch die Technische Bewertungsstelle übernommene Garantie ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte angesichts der erwarteten, wirtschaftlich angemessenen Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

⁹ Die tatsächliche Nutzungsdauer eines in einem bestimmten Bauwerk eingebauten Produkts hängt von den das Bauwerk umgebenden Umweltbedingungen sowie von den besonderen Bedingungen für Bemessung, Ausführung, Verwendung und Wartung des Bauwerks ab. Daher kann nicht ausgeschlossen werden, dass in gewissen Fällen die tatsächliche Nutzungsdauer des Produkts kürzer als die vorgesehene Nutzungsdauer ist.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Leistung des Produkts

Tabelle 1: Wesentliche Merkmale und Bewertungsmethoden

Wesentliches Merkmal	Bewertungsmethode	Leistung
Grundanforderung an Bauwerke 1: Mechanische Festigkeit und Standsicherheit		
Biegefestigkeit	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.1	Anhang 2
Zugfestigkeit in Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.2	Anhang 2
Zugfestigkeit rechtwinklig zur Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.3	Anhang 2
Druckfestigkeit in Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.4	Anhang 2
Druckfestigkeit rechtwinklig zur Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.5	Anhang 2
Schubfestigkeit	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.6	Anhang 2
Elastizitätsmodul in Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.1	Anhang 2
Elastizitätsmodul rechtwinklig zur Faserrichtung	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.7	Anhang 2
Schubmodul	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.8	Anhang 2
Kriechen und Lasteinwirkungsdauer	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.9	Anhang 2
Maßbeständigkeit	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.10	Anhang 2
Verklebungsgüte	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.11	Anhang 2
Verklebungsgüte von Verbundbauteilen	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.12	Anhang 2
Umgebungsbedingungen	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.13	Anhang 2
Rohdichte	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.14	Anhang 2
Ausziehfestigkeit von Schrauben in BSH aus Laubholz	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.15	Anhang 2
Lochleibungsfestigkeit von Schrauben in BSH aus Laubholz	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.16	Anhang 2
Kopfdurchziehparameter von Schrauben in BSH aus Laubholz	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.17	Anhang 2

Wesentliches Merkmal	Bewertungsmethode	Leistung
Grundanforderung an Bauwerke 2: Brandschutz		
Brandverhalten	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.18	Anhang 2
Feuerwiderstand (Abbrandrate)	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.19	Anhang 2
Grundanforderung an Bauwerke 3: Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz		
Formaldehydemission	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.20	Anhang 2
Grundanforderung an Bauwerke 4: Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung		
Wie Grundanforderung an Bauwerke 1		
Grundanforderung an Bauwerke 6: Energieeinsparung und Wärmeschutz		
Wärmeleitfähigkeit	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.21	Anhang 2
Thermische Trägheit	EAD 130010-01-0304, Abschnitt 2.2.22	Anhang 2

Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie

3.2 Bewertungsverfahren

3.2.1 Allgemeines

Die Bewertung von Träger BauBuche für die Wesentlichen Merkmale des Abschnitts 3.1, für den vorgesehenen Verwendungszweck und hinsichtlich der Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit, an den Brandschutz, an Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz, an Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung sowie an Energieeinsparung und Wärmeschutz im Sinne der Grundanforderungen Nr. 1, 2, 3, 4 und 6 der Verordnung (EU) № 305/2011 erfolgte in Übereinstimmung mit dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 130010-01-0304, Brettschichtholz aus Laubholz – Buchenfurnierschichtholz für tragende Zwecke.

3.2.2 Identifizierung

Die Europäische Technische Bewertung für Träger BauBuche ist auf der Grundlage abgestimmter Unterlagen erteilt worden, die das bewertete Produkt identifizieren. Änderungen bei den Werkstoffen, bei der Zusammensetzung, bei den Merkmalen des Produkts oder beim Herstellungsverfahren könnten dazu führen, dass diese hinterlegten Unterlagen nicht mehr zutreffen. Das Österreichische Institut für Bautechnik sollte vor Inkrafttreten der Änderungen unterrichtet werden, da eine Änderung der Europäischen Technischen Bewertung möglicherweise erforderlich ist.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, mit Angabe der Rechtsgrundlage

4.1 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

Gemäß Entscheidung der Kommission 97/176/EG¹⁰ ist das auf Träger BauBuche anzuwendende System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 1. Das System 1 ist im Anhang, Punkt 1.2. der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 568/2014¹¹ der Kommission vom 18. Februar 2014 im Einzelnen beschrieben und sieht folgende Punkte vor:

- (a) Der Hersteller führt folgende Schritte durch:
 - (i) Werkseigene Produktionskontrolle;
 - (ii) zusätzliche Prüfung von im Herstellungsbetrieb entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan¹²;
- (b) Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle entscheidet über die Ausstellung, Beschränkung, Aussetzung oder Zurücknahme der Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts auf der Grundlage folgender von der Stelle vorgenommener Bewertungen und Überprüfungen:
 - (i) Bewertung der Leistung des Bauprodukts anhand einer Prüfung (einschließlich Probenahme), einer Berechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
 - (ii) Erstinspektion des Herstellungsbetriebs und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (iii) kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

¹⁰ Amtsblatt der Europäischen Union Abl. L 73, 14.3.1997, S. 19

¹¹ Amtsblatt der Europäischen Union Abl. L 157, 27.5.2014, S. 76

¹² Der festgelegte Prüfplan ist beim Österreichischen Institut für Bautechnik hinterlegt und wird nur der in das Verfahren der für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit eingeschalteten notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgehändigt. Der festgelegte Prüfplan wird auch als Überwachungsplan bezeichnet.

4.2 Bauprodukte, für die eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde

Notifizierte Stellen, die im Rahmen des Systems 1 Aufgaben wahrnehmen, betrachten die für das betroffene Bauprodukt ausgestellte Europäische Technische Bewertung als Bewertung der Leistung dieses Produkts. Notifizierte Stellen nehmen daher die unter Abschnitt 4.1 (b)(i) aufgeführten Aufgaben nicht wahr.

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischem Bewertungsdokument

5.1 Aufgaben des Herstellers

5.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller hat im Herstellungsbetrieb ein System der werkseigenen Produktionskontrolle einzurichten und es laufend aufrechtzuerhalten. Alle durch den Hersteller vorgesehenen Prozesse und Spezifikationen werden systematisch dokumentiert. Die werkseigene Produktionskontrolle hat die Leistungsbeständigkeit von Träger BauBuche hinsichtlich der Wesentlichen Merkmale sicherzustellen.

Der Hersteller verwendet nur Werkstoffe, die mit den entsprechenden, im festgelegten Prüfplan angegebenen Prüfbescheinigungen geliefert werden. Der Hersteller überprüft die eingehenden Vormaterialien vor ihrer Annahme. Die Überprüfung der eingehenden Vormaterialien schließt die Kontrolle der durch den Hersteller der Vormaterialien vorgelegten Prüfbescheinigungen mit ein.

Die Häufigkeiten der Kontrollen und Prüfungen, die während der Herstellung und an den fertig gestellten Produkten durchgeführt werden, sind unter Berücksichtigung des Herstellverfahrens des Produkts festgelegt und im festgelegten Prüfplan angegeben.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle werden aufgezeichnet und ausgewertet. Die Aufzeichnungen enthalten mindestens:

- die Bezeichnung des Produkts, der Werkstoffe und Bestandteile
- Art der Kontrolle und Prüfung
- das Datum der Herstellung des Produkts und das Datum der Prüfung des Produkts, der Werkstoffe oder der Bestandteile
- Ergebnisse der Kontrolle und Prüfung und, soweit zutreffend, den Vergleich mit Anforderungen
- Name und Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind für mindestens zehn Jahre ab dem Inverkehrbringen des Bauprodukts aufzubewahren und sind der mit der laufenden Überwachung befassten notifizierte Produktzertifizierungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Österreichischen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

5.1.2 Leistungserklärung

Der Hersteller ist für die Ausstellung der Leistungserklärung zuständig. Sind alle Voraussetzungen für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, einschließlich der Ausstellung der Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle erfüllt, erstellt der Hersteller eine Leistungserklärung.

5.2 Aufgaben für die notifizierte Produktzertifizierungsstelle

5.2.1 Erstinspektion des Herstellungsbetriebs und der werkseigenen Produktionskontrolle

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle überprüft die Möglichkeiten des Herstellers hinsichtlich einer kontinuierlichen und fachgerechten Herstellung von Träger BauBuche gemäß der Europäischen Technischen Bewertung. Insbesondere sind die folgenden Punkte entsprechend zu beachten:

- Personal und Ausrüstung
- Die Eignung der durch den Hersteller eingerichteten werkseigenen Produktionskontrolle
- Vollständige Umsetzung des Überwachungsplans

5.2.2 Kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle führt mindestens einmal jährlich eine routinemäßige Überwachung im Herstellungsbetrieb durch. Insbesondere werden folgende Punkte entsprechend beachtet.

- Das Herstellungsverfahren einschließlich Personal und Ausrüstung
- Die werkseigene Produktionskontrolle
- Die Umsetzung des festgelegten Prüfplans

Auf Verlangen sind die Ergebnisse der laufenden Überwachung dem Österreichischen Institut für Bautechnik durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle vorzulegen. Wenn die Bestimmungen der Europäischen Technischen Bewertung oder des festgelegten Prüfplans nicht mehr erfüllt sind, ist die Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle zu entziehen.

Ausgestellt in Wien am 16.04.2026
vom Österreichischen Institut für Bautechnik

Das Originaldokument ist unterzeichnet von:

Bmstr. Dipl.-Ing. (FH) Thomas Rockenschaub
Geschäftsführer

**Herstellungsbetriebe für Träger BauBuche und Verbundbauteile (GLT –
Regulär und XXL)**

Pollmeier Furnierwerkstoffe GmbH
Pferdsdorfer Weg 6
99831 Amt Creuzburg
Deutschland

Herstellungsbetriebe für Verbundbauteile (GLT – Regulär)

Strab Ingenieurholzbau Hermsdorf GmbH
Industriestraße 11a
07629 Hermsdorf
Deutschland

W. u. J. Derix GmbH & Co.
Dam 63
41372 Niederkrüchten
Deutschland

Neue Holzbau AG
Obseestraße 11
6078 Lungern
Schweiz

GROSSMANN Bau GmbH & Co. KG
Äußere Münchener Straße 20
83026 Rosenheim
Deutschland

Züblin Timber GmbH
Industriestraße 2
86551 Aichach
Deutschland

Eder Holzbau GmbH
Friedrich-Dittes-Weg 2
83075 Bad Feilnbach
Deutschland

Träger BauBuche	Anhang 1 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026
Herstellungsbetriebe	

Tabelle 2: Abmessungen und Produktmerkmale

Eigenschaft		Abmessung / Eigenschaft
Brettschichtholz – Regulär		
Höhe h	mm	80 bis 600
Breite b	mm	50 bis 300
Länge l	m	≤ 18,0
Anzahl der Lagen n	—	2 bis 15 für t = 40 mm 2 bis 12 für t = 50 mm
Überhöhung	—	≤ l/100
Brettschichtholz – XXL		
Höhe h	mm	80 bis 2 500
Breite b	mm	50 bis 600
Länge l	m	≤ 36,0
Anzahl der Lagen n	—	≥ 2
Überhöhung	—	≤ l/100
Verbundbauteile (BSH – Regulär)		
Anzahl der BSH-Elemente	—	≤ 2
Breite b der Verbundbauteile aus BSH	mm	≤ 600
Höhe h der Verbundbauteile aus BSH	mm	≤ 600
Verbundbauteile (BSH – XXL)		
Anzahl der BSH-Elemente	—	≤ 4
Breite b der Verbundbauteile aus BSH	mm	≤ 1 200
Höhe h der Verbundbauteile aus BSH	mm	≤ 2 500

Träger BauBuche	Anhang 2 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026
Kennwerte von Träger BauBuche	

Eigenschaft		Abmessung / Eigenschaft
LVL-Lamellen		
Oberfläche	—	geschliffen ¹⁾
Dicke t (Abmessung nach dem Schleifen)	mm	40 ^{±3} bis 50 ^{±3}
Breite	mm	50 bis 600
Furnierschichtholz gemäß EN 14374	—	
$f_{m,l,k}$	N/mm ²	≥ 80
$f_{t,0,l,k}$	N/mm ²	≥ 60
Rohdichte	—	
ρ_{mean}	kg/m ³	≥ 800
ρ_k	kg/m ³	≥ 730
Holzfeuchte der Einzellamelle bei der Verklebung	%	5 ^{±3}

¹⁾ Die Klebstoffuge zwischen den Furnierschichten soll dabei nicht zur Gänze freigelegt werden. Das Schleifen darf frühestens 24 h vor der Verklebung durchgeführt werden. Unter den gegebenen Voraussetzungen in Abschnitt 1.2.1 können die Lamellen nach dem Schleifen bis zu 4 Wochen lang gelagert werden.

Träger BauBuche	Anhang 2
Kennwerte von Träger BauBuche	der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026

GA	Wesentliches Merkmal	Bewertungsverfahren	Stufe / Klasse / Beschreibung
	Schubmodul		
	– G_{mean}	EN 14374	850 MPa
	– $G_{0,5}$	EN 14374	760 MPa
	Kriechen und Lasteinwirkungs- dauer	k_{mod} und k_{def} gemäß EN 1995-1-1 für Brettschichtholz	
	Maßbeständigkeit		
	Der Feuchtigkeitsgehalt darf sich bei der Verwendung nicht in einem solchen Ausmaß ändern, dass beeinträchtigende Formänderungen auftreten.		
	Feuchtegehalt	EAD 130010-01-0304	5 – 10 %
	Verklebungsgüte	EN 14374	Bestanden
	Verklebungsgüte von Verbundbauteilen (BSH – Regulär)	EAD 130010-01-0304	Bestanden Dauerhaftigkeit der Verklebung von Verbundbauteilen: Unbehandelt: $f_{v,mean} = 13,6$ MPa Behandelt: $f_{v,mean} = 6,9$ MPa
	Verklebungsgüte von Verbundbauteilen (BSH – XXL)	EAD 130010-01-0304	Bestanden $f_{v,k} = 8,0$ MPa (Großversuch) Dauerhaftigkeit der Verklebung von Verbundbauteilen: Unbehandelt: $f_{v,mean} = 16,8$ MPa Behandelt: $f_{v,mean} = 7,7$ MPa
	Umgebungsbedingungen		
	Dauerhaftigkeit von Holz Nutzungsklassen	EN 1995-1-1	1 und 2
	Ausziehfestigkeit von Schrauben in BSH aus Laubholz	EN 1382 ¹⁵	Anhang 2
	Lochleibungsfestigkeit von Schrauben in BSH aus Laubholz	EN 383 ¹⁶	Anhang 2
	Kopfdurchziehparameter von Schrauben in BSH aus Laubholz	EN 1383 ¹⁷	Anhang 2
	¹⁵ EN 1382:2016 ¹⁶ EN 383:2007 ¹⁷ EN 1383:2016		
	Träger BauBuche	Anhang 2	
	Kennwerte von Träger BauBuche	der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026	

Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie Elektronische Kopie

GA	Wesentliches Merkmal	Bewertungsverfahren	Stufe / Klasse / Beschreibung
2	Brandschutz		
	Brandverhalten	Entscheidung der Kommission (EU) 2017/2293	Euroklasse D-s2, d0
	Feuerwiderstand (Abbrandrate)	EN 1995-1-2	Abbrandrate $\beta_0 = 0,65 \text{ mm/min}$ $\beta_n = 0,7 \text{ mm/min}$
3	Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz		
	Formeldehydemission	EN 717-1 ¹⁸	E1
6	Energieeinsparung und Wärmeschutz		
	Wärmeleitfähigkeit λ	EN ISO 10456 ¹⁹	0,17 W/(m·K)
	Thermische Trägheit, spezifische Wärmespeicherkapazität c_p	EN ISO 10456	1 600 J/(kg·K)
Träger BauBuche		Anhang 2	
Kennwerte von Träger BauBuche		der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026	

¹⁸ EN 717-1:2004
¹⁹ EN ISO 10456:2007/AC:2009

Verbindungsmittel

Für die Herstellung von Holzverbindungen in Träger BauBuche dürfen Nägel, Holzschrauben, Stabdübel, Bolzen, Ringdübel und Scheibendübel verwendet werden.

Die Berechnung der Verbindungsmittel kann gemäß EN 1995-1-1 erfolgen. Hierbei muss die Lochleibungsfestigkeit für stiftförmige Verbindungsmittel mit einem Durchmesser $d \geq 8$ mm bei Verwendung in den Schmalflächen um den Faktor 0,8 reduziert werden. Eine Berechnung der Lochleibungsfestigkeit von stiftförmigen Verbindungsmitteln zur Verwendung in den Stirnflächen ist nicht zulässig.

Schrauben in BSH aus Laubholz

Die folgenden Festlegungen gelten für Verbindungen in Bauteilen aus Träger BauBuche mit Holzschrauben Assy 3.0 und Assy plus gemäß ETA 11/0190 und Durchmesser $5 \text{ mm} \leq d \leq 12 \text{ mm}$.

Träger BauBuche ist für Schrauben mit Gewindelängen $l_{ef} > l_{ef,max}$ gemäß Tabelle 4, vorzubohren.

Tabelle 4: Max. Gewindelänge für Schrauben die ohne Vorbohren verwendet werden

	Assy plus VG	Assy 3.0
Durchmesser d	$l_{ef,max}$	$l_{ef,max}$
mm	mm	mm
5	–	50
6	30	60
7	–	70
8	48	80
10	80	100
12	96	–

Die Mindestabstände für nicht vorgebohrte Bauteile aus Träger BauBuche untereinander sowie von den Hirnholzrändern und Rändern sind in EN 1995-1-1, Table 8.2, Spalte 3 ($\rho \leq 420 \text{ kg/m}^3$), für vorgebohrte Bauteile aus Träger BauBuche in EN 1995-1-1, Table 8.2, Spalte 5 angegeben.

Die charakteristische Ausziehfestigkeit kann wie folgt berechnet werden:

$$F_{ax,\alpha,Rk} = n_{ef} \cdot k_{ax} \cdot f_{ax,90,k} \cdot d \cdot l_{ef}$$

mit

$$f_{ax,90,k} = 0.52 \cdot d^{-0.35} l_{ef}^{-0.1} \cdot \rho_k^{0.8}$$

n_{ef} ... wirksame Anzahl der Schrauben gemäß ETA-11/0190

$k_{ax} = 1$ für $45^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$

Träger BauBuche	Anhang 3 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026
Verbindungsmittel in Träger BauBuche	

$$k_{ax} = 0.3 + 0.7 \cdot \alpha/45^\circ \text{ für } \alpha < 45^\circ$$

d ... Durchmesser der Schraube in mm

l_{ef} ... Einschraubtiefe des Gewindes im Holzbauteil in mm

ρ_k ... Charakteristische Rohdichte von Träger BauBuche, $\rho_k = 730 \text{ kg/m}^3$

α ... Kraft-Faser-Winkel

Die charakteristische Lochleibungsfestigkeit kann wie folgt berechnet werden:

$$f_{h,k} = \frac{0.082 \cdot \rho_k \cdot d^{-0.15}}{(k_{90} \cdot \sin^2 \alpha + \cos^2 \alpha) \cdot (1.2 \cdot \cos^2 \beta + \sin^2 \beta) \cdot (2.5 \cdot \cos^2 \varepsilon + \sin^2 \varepsilon)}$$

mit

d ... Durchmesser der Schraube in mm

$$k_{90} \dots = 0.5 + 0.024 \cdot d$$

α ... Kraft-Faser-Winkel

β ... Schrauben-Deckflächen-Winkel

ε ... Schrauben-Faser-Winkel

ρ_k ... Charakteristische Rohdichte von Träger BauBuche, $\rho_k = 730 \text{ kg/m}^3$

Der charakteristische Durchziehparameter kann wie folgt berechnet werden:

$$F_{ax,\alpha,Rk} = n_{ef} \cdot f_{head,k} \cdot d_{head}^2$$

mit einem charakteristischen Kopfdurchziehparameter

$$f_{head,k} = 70 - 0.8 \cdot d_{head}$$

mit

d_{head} ... Durchmesser der Schraube in mm

n_{ef} ... wirksame Anzahl der Schrauben gemäß ETA-11/0190

Träger BauBuche	Anhang 3 der Europäischen Technischen Bewertung ETA-14/0354 vom 16.04.2026
Verbindungsmittel in Träger BauBuche	